

Ihr Case IH-Händler

GER-198; 11/96

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Alle Leistungsangaben nach SAE. Die in den Abbildungen gezeigten Maschinen können von der Standardausführung abweichen. Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Dieser Prospekt wurde auf umweltfreundlichem, chlorfrei gebleichtem Papier gedruckt.

CASE III

CASE III
STEIGER



STEIGER® - stark, zu verlässlich und vielseitig

Das sind die Schlepper für den wirklich großen Anspruch, für die großen Schläge, für kombinierte Arbeitsgänge, für enorme Arbeitsbreite und anspruchsvolles Gerät. Mit einem STEIGER® läßt sich lange und schnell, auch unter schwierigen Verhältnissen gute Arbeit leisten. Knicklenkung und gleichgroße Räder sind das optimale Technik-Prinzip, wenn es darum geht, Kraft weitgehend ohne Schlupf auf den Boden zu bringen. Denn Allradantrieb mit gleichgroßen Rädern, das ist Zugkraft im Gleichschritt sozusagen. Die Case IH STEIGER® Modelle sind zudem schwerer als herkömmliche Allradsschlepper - auch das erhöht die Traktion. Doppelreifen und regelbarer Reifendruck setzen dabei die Bodenverdichtung unter den Wert herkömmlicher Schlepper. Ein Knicklenker gleitet über den Acker. Für vorn und hinten gibt es Ausgleichs-Zusatzgewichte. Die 6-Zylinder-Motoren sind ausgesprochene Dieselsparer. Ihre Turbolader sind ladeluftgekühlt und sorgen für hohen Drehmomentanstieg.

Der Fahrerstand bietet beste Panorama-Rundumsicht, fahrerfreundliche und ergonomisch platzierte Bedienelemente, perfekten Bedienungskomfort und eine Hochleistungsklimaanlage.

Die nach vorne aufklappbare Motorhaube ermöglicht schnelle und leichte Wartung.

Den STEIGER® gibt es mit einem wirklich starken Motor: dem 14 Liter-6-Zylinder-Cummins-Turbodiesel. Bei seiner Entwicklung wurde besonderer Wert auf einen ökonomischen Energiehaushalt gelegt.

Das Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1022 Liter für lange Arbeitstage

Das Power-Shift-Lastschaltgetriebe bietet 12 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgänge. Damit ist bequemes Schalten ohne Kraftfluß-Unterbrechung und ohne Kuppeln möglich. Dank „SkipShift“ kann vom 1. zum 4., zum 6., zum 8. Gang durchgeschaltet werden.

Schwere Arbeit - leicht gemacht

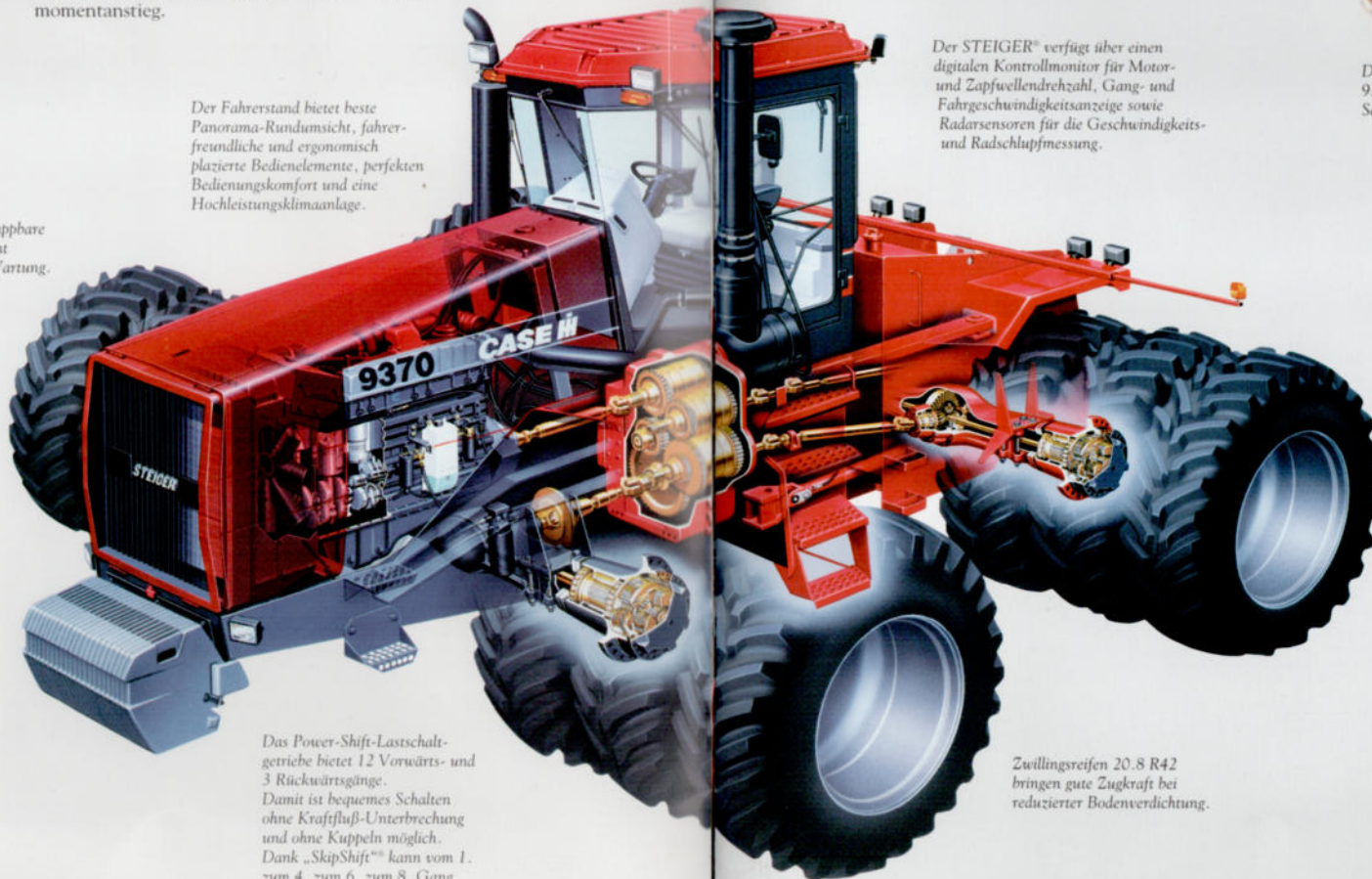
Case IH STEIGER® nutzen durch ihr Verhältnis von Gewicht, Leistung und Zugkraft mehr Dieselenergie für die Arbeit als herkömmliche Schlepper. Das voll lastschaltbare 12-Gang-Getriebe ist optimal abgestuft und so ausgelegt, daß für alle Arbeiten auch unter schwierigen Bedingungen immer die richtige Stufe zur Verfügung steht. Selbstverständlich kann ohne Kupplung und ohne Kraftfluß-Unterbrechung geschaltet werden. Zudem sind die STEIGER®-Knicklenker-Schlepper robust und zuverlässig. Über 10.000 Schlepper tun problemlos ihren Dienst und helfen Landwirten in aller Welt, erfolgreich Landwirtschaft zu betreiben. Die STEIGER®-Knicklenker - sie stehen in der Tradition der bewährten Case IH-Allrad-Schlepper.

Der STEIGER® verfügt über einen digitalen Kontrollmonitor für Motor- und Zapfwellendrehzahl, Gang- und Fahrgeschwindigkeitsanzeige sowie Radarsensoren für die Geschwindigkeits- und Radschlupfmessung.

Der Wenderadius des STEIGER® 9370 ist mit 5,2 m für einen Schlepper dieser Größe extrem klein.

Die Achsen sind für die hohe Motorleistung des Schleppers dimensioniert: stärkere Differenziale, große Lager, große Planeten sowie starke Gehäuse.

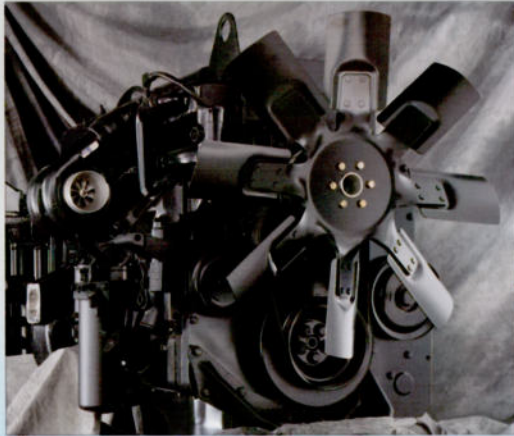
Zwillingsreifen 20.8 R42 bringen gute Zugkraft bei reduzierter Bodenverdichtung.



Kraftpakete mit hohem Wirkungsgrad

Den Case IH STEIGER® gibt es mit einem wirklich starken 6-Zylinder-Motor: 14 Liter, 268 kW (360 PS) Nennleistung. Bei seiner Entwicklung wurde besonderer Wert auf einen ökonomischen Energiehaushalt gelegt, z.B. durch Querstromkühlung und spezielle Turbolader. 41 % der Energie, die im Kraftstoff steckt, wandeln diese Motoren in Leistung um. Herkömmliche Dieselmotoren müssen sich durchschnittlich mit 37 % zufrieden geben. Für derart starke Maschinen ist ein hoher Wirkungsgrad ein Muß, denn was nützen enormer Drehmomentanstieg und Spitzenleistung, wenn der Kraftstoffverbrauch ins Unermeßliche steigt?

Der 14 Liter-6-Zylinder-Cummins-Turbodiesel ist querstromgekühlt und hat eine Nennleistung von 268 kW (360 PS).



Maximale Leistung - minimaler Kraftstoffverbrauch

Die optimale Energiebilanz des Motors garantiert lange Lebensdauer selbst unter härtesten Bedingungen. Die hervorragende Verarbeitung z.B. der oberflächenveredelten und induktionsgehärteten Nockenwellen, die Kurbelwelle aus Manganstahl und der gußeisernen Zylinderblock tun ein übriges. Die Motoren der STEIGER®-Serie arbeiten mit stets gleichmäßig hoher Zugkraft. Ihr Drehmomentanstieg von 35 % läßt den Motor auch bei Steigungen und Änderung der Bodenstruktur nicht „in die Knie gehen“. Wenn die Drehzahl absinken droht, reguliert die Einspritzpumpe selbsttätig nach. Damit steigt die Drehzahl wieder und dem Schlepper steht jetzt eine Leistung über dem Nennwert zur Verfügung, um durchzuziehen. Auch diese Leistungserhöhung geht nicht zu Lasten des spezifischen Kraftstoffverbrauchs.



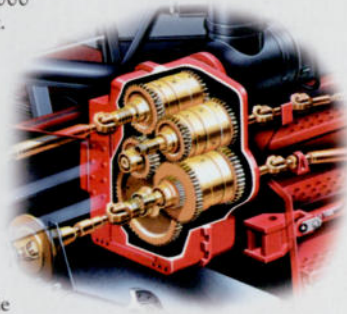
Full PowerShift - ein Getriebe, das seinesgleichen sucht

Full PowerShift - der Ruf des STEIGER® Getriebes ist schon beinahe legendär. Ausdauernd, unverwundlich und ausgereift. Über 10.000 Schlepper arbeiten seit Jahren problemlos auf den Feldern in aller Welt. 6 Gänge im Hauptarbeitsbereich: Für jede Arbeit und jedes Anbaugerät gibt es die richtige Abstimmung. So kann ohne Kraftfluß-Unterbrechung und ohne Kuppeln geschaltet werden. Dank „SkipShift“® ist es möglich, bei Transport und leichten Zugarbeiten schnell durchzuschalten. In drei Sekunden von 3,5 km/h bis 13,7 km/h unter Last.

Full PowerShift wandelt die Leistung des Motors um in Arbeits- und Durchzugskraft für die Bestellarbeit auf allen Böden. Dieses Getriebe ist besonders geeignet für kombiniertes Arbeiten, Steigerung der Produktivität, Halbierung der Arbeitszeiten. Die nasse Achtscheibenkupplung ermöglicht sanftes Anfahren und Rangieren. 0,553 m² Gesamtkupplungsfläche - damit läßt sich in allen Gängen die Kraft fein dosieren, zur Schonung von Boden und Anbaugerät.

Geräteanbau-Möglichkeiten, wie die Praxis sie braucht

Die Arbeitshydraulik wird druck- und volumengeregt und reagiert sofort auf die geringsten Änderungen des Zugwiderstands. Die Hydraulikpumpe garantiert höchste Wirtschaftlichkeit bei minimalen Verlusten. Immer stehen genau die für den Verbrauch nötigen Öl-Durchlaufmengen zur Verfügung. Der Kraftheber ist elektronisch gesteuert und läßt sich präzise und einfach handhaben. Zapfwelle und Dreipunktgestänge - der STEIGER® hat für alle Anbaugeräte die richtige Technik.



Die Achsen des STEIGER® 9370 sind für die hohe Motorleistung des Schleppers besonders dimensioniert. Merkmale: stärkere Differentiale, große Lager, große Planeten sowie starke Gehäuse. Die Planetengetriebe an den Rädern sind mit doppelten Bolzen kombiniert, welche direkt mit der Achsnabe verschraubt sind. Der 9370 verfügt über eine außen angeordnete Planetenachse mit Hochleistungs-„Tiger Style“-Rädern. Diese STEIGER®-Räder wurden speziell für das Bestellen riesiger Schläge und besonders schwerer Bodenarten entwickelt. Neue 20-Bolzen-Modelle sorgen für zusätzliche Zuverlässigkeit. Zwillingsreifen 20.8 R42 bringen gute Zugkraft bei weniger Verdichtung.



Full PowerShift, schalten ohne Kuppeln und ohne Kraftfluß-Unterbrechung.



Der Mensch beherrscht die Technik.

Was nützen perfekte Technik, größte Schlagkraft und enorme Power, wenn man sie nicht ermüdungsfrei einsetzen kann? Der Fahrerstand - andere Schlepper haben nur eine Kabine - ist für solche Arbeitstage konzipiert, die länger als 8 Stunden dauern.

Komfort und ...

Über breite, trittsichere Stufen und eine weitöffnende Tür ist der Case IH STEIGER® leicht zugänglich. In dieser Schlepperklasse ist ein schwenkbarer, luftgefederter, rückenfreundlicher Sitz eine Selbstverständlichkeit, ebenso wie die Hochleistungs-Klimaanlage. Alle Hebel und Schalter sind fahrerfreundlich platziert und passen exzellent in das ergonomisch durchdachte Gesamtkonzept des Schleppers.



Integriert in die Dachkonsole: Bedienelemente für Innen- und Außenbeleuchtung, Scheibenwischer sowie Radio und Kaltstarteinrichtung.

...Kontrolle

Die digitale Anzeigenelektronik informiert ständig über die Schlepperfunktionen, ergänzt durch analoge Anzeigergeräte. Für die Kontrolle der Anbaugeräte gibt es eine großzügig bemessene Durchführöffnung hinten rechts und eine Konsole für den Überwachungsmonitor. Im übrigen ist der STEIGER®-Fahrerstand für viele Stromverbraucher großzügig verkabelt. Ein Radarsensor gehört selbstverständlich zur Grundausstattung. Der Blick des Fahrers geht ungehindert nach vorn auf die Arbeit und auch nach hinten. Starke Arbeitsscheinwerfer machen bei Bedarf die Nacht zum Tage.



Digitalanzeigen sind gut im Blickfeld über dem Lenker angeordnet.



Analoganzeigen im rechten Außenholm



Der luftgefederte, rückenfreundliche Case IH-Komfort-Sitz ist nach rechts und links drehbar.



Zusätzliche Elektroanschlüsse an verschiedenen Stellen des Fahrerstands

Eingebaute Zuverlässigkeit: Wartung und Service beim Case IH STEIGER®

Dank der nach vorne aufklappbaren Motorhaube können Wartungsarbeiten schnell und einfach durchgeführt werden. Die Wartungstür erleichtert den leichten Zugang zur Kontrolle von Batterien, Motoröl, Kühlwasser und Kraftstofffilter. Auf einen Blick läßt sich der Stand von Getriebe- und Hydrauliköl prüfen. Motorölfilter und Getriebeölfilter sind senkrecht angeordnet und können leicht und sauber ausgetauscht werden. Für Hydraulik- und Getriebeöl gibt es außer dem Filtersystem ein Öl-Kühlsystem, das die Zuverlässigkeit erhöht. Der Motor-Luftfilter mit Primär- und Sekundärelement ist leicht zugänglich. Die Tankfüllung von 1022 Litern reicht für einen langen Arbeitstag.



Der Hauptluft-Filter ist leicht zugänglich. Ein zweiter, innen angeordneter Filter dient als Ersatz bei Ausfall des Außenfilters.



Der Filter für die Hochleistungs-klimaanlage ist mit wenigen Handgriffen auszuwechseln.



Auch der Peilstab zur Überprüfung des Getriebeöls ist einfach zu erreichen.



Motorölstand: Peilstab ist zugänglich ohne Öffnung der Haube.



Seriennäßig: Radarsensor für echte Geschwindigkeitsmessung und Schlupfkontrolle



Die Batterien sind leicht zugänglich.



Dichtungen sind vor Schmutz- und Staubpartikeln geschützt und dauergeschmiert.



Die gut zugänglichen Hydraulik- und Getriebeöl-Filter brauchen nur alle 1500 Stunden oder einmal jährlich ausgetauscht zu werden.

