

### Der Heckkraftheber

Um die hohen Hubkräfte aufzunehmen, sind die Hubarme aus Spezialstahl geschmiedet und mit Kat. II-Schnellfahnhaken ausgerüstet. Die Unterlenker werden durch einen Seitenstabilisator geführt, der abhängige Geräte immer exakt mittig hinter dem Schlepper absetzt!

### Anhängezugvorrichtung

Das automatisch schließende Zugmaul ist schnellhöhenverstellbar aufgehängt. Mit acht verschiedenen Positionen kann immer der wirksamste Zugwinkel genutzt werden. Der tiefste Punkt liegt so, daß Gelenkwellen von Geräten mit oberliegendem Antrieb gefahren werden können.

### Zusatzsteuergeräte

Drei Zusatzsteuergeräte gehören zur Serienausrüstung, ein weiteres ist nachrüstbar. Alle können parallel zur gleichen Zeit betätigt werden, da sie alle über interne Mengenausgleichventile verfügen, die sich den jeweiligen Gegebenheiten – Differenzmengen und Differenzdrücken – automatisch anpassen. Die Abgabemenge jedes Steuergerätes kann individuell dem Verbraucher angepaßt werden.



### Technische Daten

#### Motor

Typ/Zylinderzahl	6T-590/6
Leistung ECER-24	81 kW/110 PS
Nennrehzahl	2200
max. Drehmoment	455 Nm
bei 1/min	1200-1300
Drehmomentanstieg	29%
Bohrung/Hub	102/120 mm
Hubraum	5883 cm <sup>3</sup>
Kraftstofftank	170 l

#### Getriebe

Bauart	4x4-Stufen-Lastschaltgetriebe
Geschwindigkeiten	24 vorw., 20 rückw.
Schaltung	elektrohydr. unter Last
vorwärts/rückwärts	Lastschalt-Wendegetriebe

#### Zapfwelle

540/1000 schaltbar	Standard
Umkehrwelle	21/6 Nuten

#### Frontzapfwelle

1000/min

#### Hydraulik

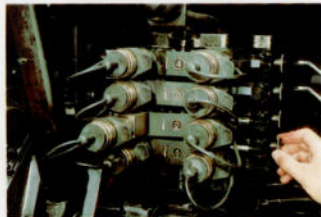
Axialkolbenpumpe	Mengen- und druckgeregelt
max. Fördermenge	78,5 l/min
Systemdruck	190 bar
Zusatzsteuergeräte	3
Zusatzkreislauf	auf Wunsch
Unterlenkerregelssystem	Case IH Maxx-o-draulic (SHR) mit elektrohydr. Betätigung
Hubkraft	53,4 kN
Dreipunktschnellkuppler	ja
Kategorie	II
Hubkraft Frontkraftheber	37 kN

#### Abmessungen

Radstand	2585 mm
Höhe Kabine	2734 mm
Breite	2204 mm
Länge (ohne Gewichte)	4453 mm
Bodenfreiheit Vorderachse	465 mm
Gesamtgewicht	5280 kg

#### Bereifung

vorn	420/70 R24
hinten	520/70 R38



Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Die in den Abbildungen gezeigten Maschinen können von der Standardausstattung abweichen. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

# MAXXTRAC



J I Case GmbH  
Ein Tenneco-Unternehmen  
Industriestraße 39  
4040 Neuss am Rhein



# MAXXTRAC

... nicht Alternative, sondern Konsequenz.

Der Markt verlangt ihn, wir haben ihn – den MAXXTRAC. Ein Ackerschlepper, der alles kann, was ein Trac können muß – und mehr. Mit zwei vollwertigen Anbaukäufen. Mit genialen technischen Lösungen für die Einsatzpraxis. Und mit einem vorbildlichen Arbeitskomfort.

Motorleistung:	81 kW/110 PS
Fahrgeschwindigkeit:	40 km/h
Anzahl der Gänge:	24 vorw., 20 rückw.
Hubkraft Heckkraftheber:	5340 daN
Frontkraftheber:	3700 daN
Bereifung vorn:	420/70 R24
hinten:	520/70 R38



## Der MAXXTRAC bietet serienmäßig:

- **Beste Rundumsicht**, auch in den vorderen Anbaukasten, durch nach vorn abfallende Motorhaube und tiefgezogene Fensterflächen.
- **Voll integrierte Fronthydraulik** mit der herausragenden Hubkraft von 3.700 daN. Ballastierungsmöglichkeit der Vorderachse auch beim Einsatz der Fronthydraulik. Optimale Position der Anlenkpunkte.
- **Rahmenbauweise** – sie garantiert die sichere Aufnahme hoher Hub- und Tragkräfte von Frontkraftheber und Frontlader.
- **Zentrale Frontzapfwelle** zur Übertragung der vollen Motorleistung.
- **Große Bereifung** der Vorder- und Hinterachse. Sie ist auf die dynamische Achslastverteilung einsetzgerecht abgestimmt. Die große Gesamt-Reifenaufstandsfläche gewährleistet sehr hohe Zugkräfte und geringen spezifischen Bodendruck.
- **Klimaanlage.**
- **Ein-/Zweileitungs-Druckluft-Bremsanlage.**
- **Vierstufiges Lastschaltgetriebe.**
- **Lastschaltwendegetriebe** (ohne Kupplung).
- **Druck- und mengengesteuerte Hydraulikanlage.** Pumpe mit variabler Förderleistung, hohe Literleistung von 78,5 l/min – sehr leistungsfähig, hervorragender Wirkungsgrad.
- **Hohe Manövrierfähigkeit**, Wenderradius 4,65 m.



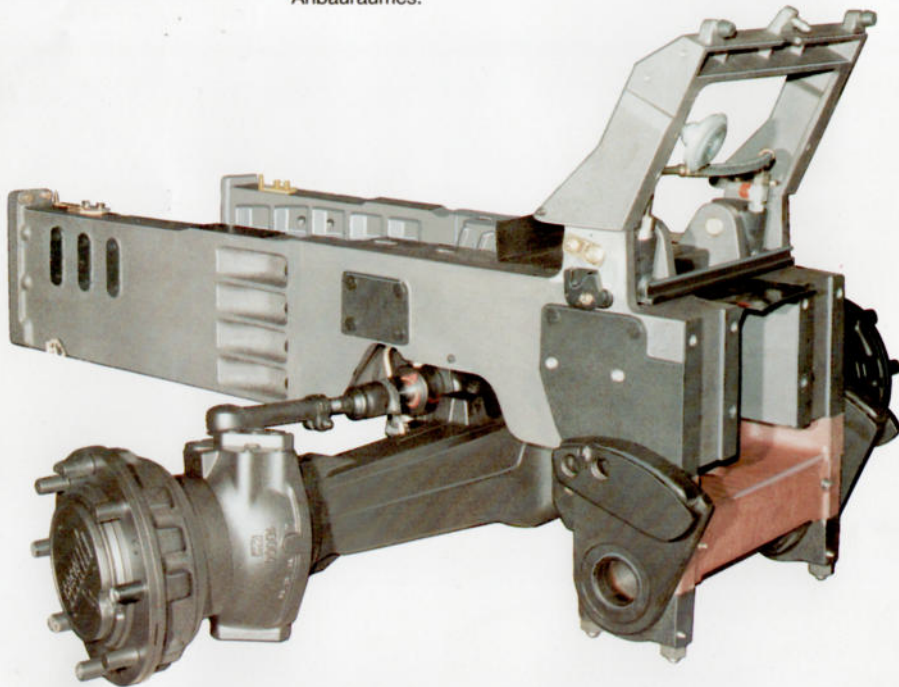


### Robuste Rahmenkonstruktion

Alle Kräfte und Belastungen, die im vorderen Bereich des MAXXTRAC auftreten, werden durch einen stabilen Rahmen sicher aufgenommen. In Zusammenarbeit mit der starken Vorderachse sind die besten Voraussetzungen für den Frontkraftheberbetrieb gegeben. Dieser Frontkraftheber ist zusammen mit der Frontzapfwelle ein voll integriertes Bauteil des Schleppers. Er verfügt über die außerordentliche Hubkraft von 3.700 daN und bietet jede Möglichkeit für die Nutzung des vorderen Anbauräumens.

Die Unterlenker werden starr oder pendelnd eingestellt mit einem Freigang von 15 cm je Seite. Wird die Fronthydraulik nicht gebraucht, können die Unterlenker einfach nach oben zurückgeklappt und arretiert werden. Sie liegen so innerhalb der Schlepperkonturen und stören nicht.

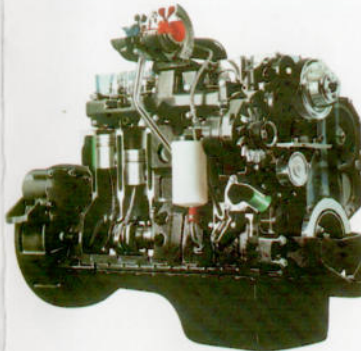
Auch für den Einsatz mit der Fronthydraulik sind Einhängengewichte verfügbar. Sie wirken der Entlastung der Vorderachse entgegen, wenn hohe Schubkräfte aufgebracht werden müssen.



### Moderner Dieselmotor

Das MAXXTRAC-Antriebsaggregat entstammt einer neu entwickelten Motorenfamilie, die für diesen Einsatzbereich entwickelt wurde. Seine Auslegung als Langhuber sichert ihm hohe Durchzugskraft schon bei niedrigen Drehzahlen. Der Drehmomentanstieg beträgt 29%.

Die Zylinderbohrungen sind plateaugehont, womit sich das oft problematische Einfahren erübrigt. Bei den Kurbelwellen wurde die „Deep ni-



troc“-Härtung angewandt. Sie verleiht ihnen eine doppelt so hohe Belastbarkeit und eine längere Lebensdauer, was auch für die Lager zutrifft. Die Zylinderkopfdichtung ist nachzugsfrei, das senkt die Betriebskosten.

Die Kühlung des Motoröls erfolgt über einen Wärmetauscher, der direkt in den Kühlwasserraum integriert ist. Leitungsverbindungen gibt es dabei nicht.

### Maxx-o-draulic

Das Hydrauliksystem ist ein geschlossenes System, das die hydrostatische Lenkung, den Kraftheber und die Zusatzsteuergeräte mit Drucköl versorgt, exakt nach dem Bedarf dieser Verbraucher hinsichtlich Menge und Druck. Ein perfektes Gleichgewicht zwischen diesem System ist erzielt worden, wodurch die Gesamthydraulik wirkungsvoll und kraftstoffsparend genutzt wird.

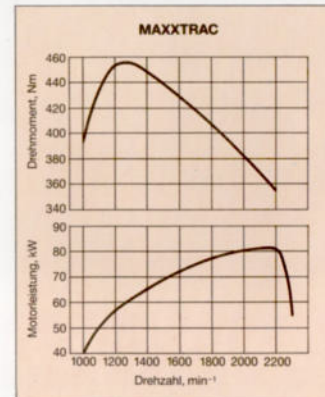
Der Kraftheber wird „servohydraulisch“ gesteuert, wodurch eine hochpräzise Lage- und Zugwiderstandsregelung oder eine stufenlose Kombination von beiden erzielt wird. Die Betätigung des Krafthebers erfolgt elektrohydraulisch über einen Arbeitsschalter mit fünf Positionen.



Das gesamte MAXXTRAC-Hydrauliksystem wird von einer Axialkolbenpumpe versorgt, die die benötigte Hydraulikleistung (Menge und Druck) „abtastet“ und entsprechend fördert. Die Pumpe fördert nur, wenn Menge benötigt wird, wodurch das Hydrauliksystem sich durch eine hohe Kraftstoffersparnis auszeichnet.

### Das Vierstufen-Lastschaltgetriebe

Durch Bewegen des Schalthebels durch vier Positionen nach vorn wird ohne Fahrtunterbrechung zwischen vier Geschwindigkeiten gewählt. Die Schaltungen erfolgen unter allen Arbeitsbedingungen weich, leichtgängig und schnell. Für den Fahrer bedeutet das bequemere Bedienung ohne Ermüdung.





Durch den Fortfall der herkömmlichen Reibungskupplung gibt es ein wesentliches Verschleißteil nicht mehr.

Das Getriebe ist druckölgeschmiert und hat somit einen hohen Wirkungsgrad, auch bei sehr niedrigen Außentemperaturen.

#### Das Lastschalt-Wendegertriebe

Es ist eine herausragende Case IH-Entwicklung in dieser Schlepper-Leistungsklasse und vereint Spitzentechnik mit einfachster Bedienung. Ideal am Vorgewende oder bei Frontladerarbeiten ermöglicht das Wendegertriebe ohne Betätigung des Kupplungspedals im Nu von vorwärts auf rückwärts und umgekehrt zu schalten. Der Fahrer muß nur den

Hebel in die Richtung bewegen, in die er fahren will, das Getriebe besorgt den Rest.

Die Kombination von Lastschalt- und Wendegertriebe bringt dem Landwirt sofort eine beträchtliche Zeitersparnis und eine Reduzierung der manuellen Schaltvorgänge.

#### MAXXTRAC-Komfort

Design und Ausstattung der Kabine bieten in jeder Hinsicht höchsten Komfort. Hinten angeschlagene, weit öffnende Türen gewähren über breite

Aufstiegsstufen beste Zugänglichkeit. Der Boden ist eben und unverbaut.

Die Bedienungshebel für Getriebe, Zusatzsteuergeräte, Zapfwelle, Maxx-o-draulic und Kriechgang sind nach Betriebsanforderungen geordnet rechts vom Fahrer sehr griffgünstig auf einer Konsole angeordnet. Das Lenkrad ist in Höhe und Neigung verstellbar.

Geschwindigkeiten in km/h (Klammerwerte = Kriechganggeschw.)		
Gruppe	vorwärts	rückwärts
I	2,7 (0,49)	3,2 (0,58)
	3,2 (0,59)	3,8 (0,71)
	4,0 (0,73)	4,7 (0,87)
	5,0 (0,91)	5,9 (1,08)
II	6,1 (1,33)	7,2
	7,4 (1,61)	8,8
	9,1 (1,99)	10,8
	11,3 (2,47)	13,4
III	10,0	11,9
	12,1	14,4
	15,0	17,8
	18,5	22,0
IV	20,3	
	24,6	
	30,3	
	40,0	

Der luftgefederte Komfortsitz läßt sich nach Belieben des Fahrers in jede gewünschte Einstellung bringen.

In der Dachkonsole befinden sich Drehschalter für Klimaanlage, Gebläse und Scheibenwischer.



#### MAXXTRAC mit Spezialbereifung

Für den Einsatz in Sonderkulturen kann der MAXXTRAC mit einer Bereifung ausgerüstet werden, die ihm eine exzellente Bodenfreiheit verleiht. Damit ist es möglich, Bestände zu durchfahren, ohne sie zu beschädigen. Das Bild zeigt die Bereifung 12.4 R46 vorn und 12.4 R54 hinten. Die Bodenfreiheit unter der Vorderachse beträgt hier ca. 67 cm.

