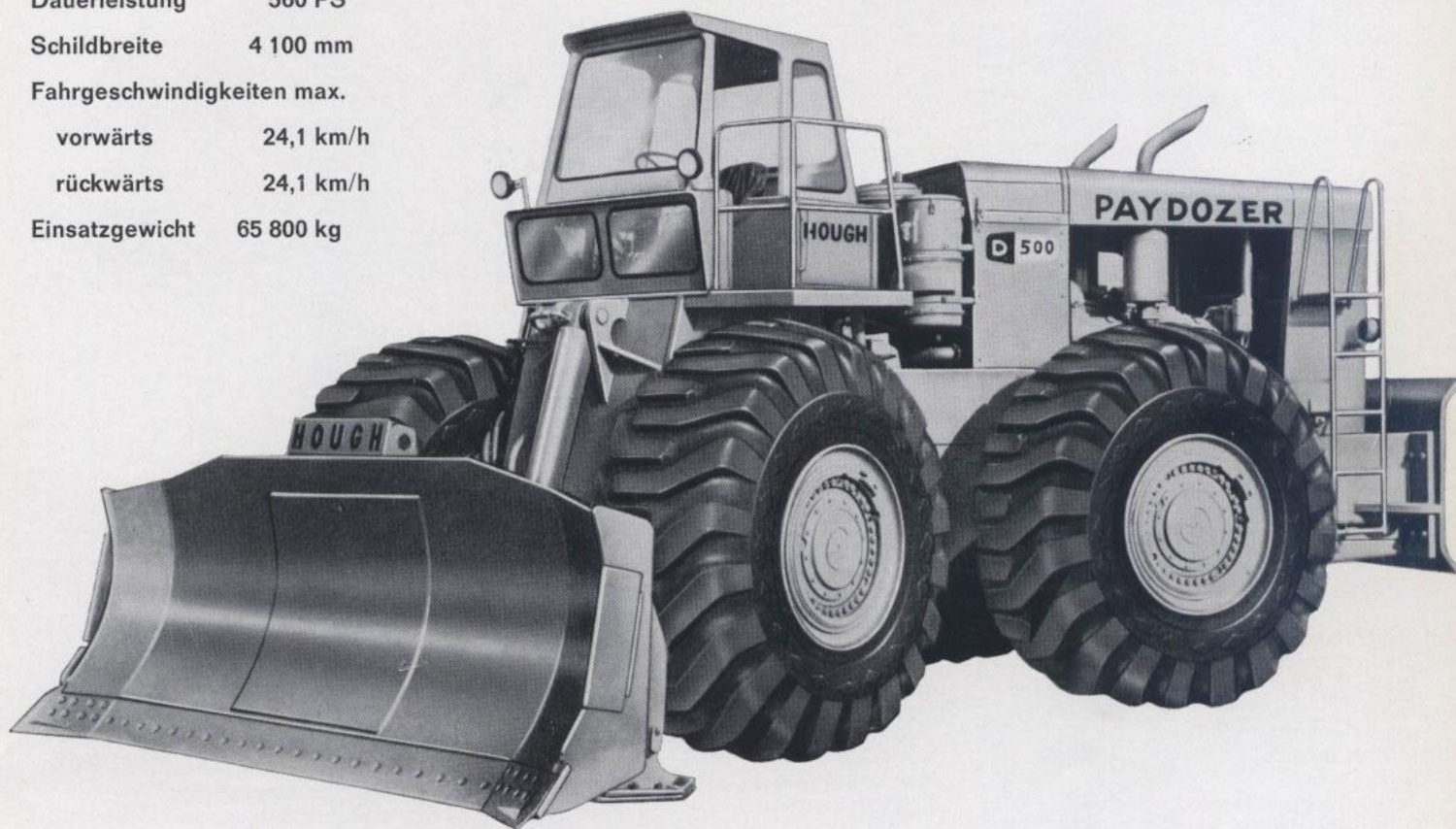


INTERNATIONAL HOUGH

PAY® DOZER
D-500
Knicklenkung

Dauerleistung	560 PS
Schildbreite	4 100 mm
Fahrgeschwindigkeiten max.	
vorwärts	24,1 km/h
rückwärts	24,1 km/h
Einsatzgewicht	65 800 kg



Motor

GM-V 16-Viertakt-Dieselmotor mit Direktstart, Turboaufladung und Direkteinspritzung; Kurbelwelle statisch und dynamisch ausgewuchtet; 2 zweistufige Trockenluftfilter; max. Drehmoment 239,0 mkp bei 1500 U/min; Drehmoment über weiten Drehzahlbereich stabil.

Hydraulischer Drehmomentwandler

Dreistufen-Einphasenwandler; volle Ausnutzung der Motorkraft durch optimale Drehmomentsteigerung; getrennt vor dem Ventilator angebrachter Ölkühler verhindert übermäßige Ölertemperatur.

Full-Powershift-Getriebe

2-Gang-Wendegetriebe mit ständig im Eingriff befindlichen Zahnradern und hydraulisch betätigten Lamellenkupplungen; direkter Gang- und Fahrtrichtungswechsel ohne zu kuppeln; Gegenwellen-Bauart: Robust, leichte Wartung.

Differential mit Drehmomentausgleich

Übertragung eines höheren Drehmoments (bis zu 38 %) auf das Rad mit der besseren Bodenhaftung beim Einsatz auf schlüpfrigem Gelände.

Planetenübersetzung im Endantrieb

Steigerung des Drehmoments durch Planetensatz in den Radnaben im Endantrieb; Entlastung der Antriebs- und Übertragungsgangane.

Zentrale Knicklenkung

Drehpunkt unter dem Fahrersitz genau im Mittelpunkt des PAYDOZER. Der Fahrer sitzt auf dem Vorderwagen und deshalb immer in Arbeitsrichtung. Unübertroffene Wendigkeit – Wenderadius geringer als Gesamtlänge des Planiergerätes; Hinterräder laufen stets in der Spur der Vorderräder; Achsenpendelung erhöht die Bodenhaftung und hält den Antrieb aller vier Räder stabil.

Robuste Planiereinrichtung

Innenliegender Stahlschubrahmen aus einem Stück; exakte Schildführung über Gleitkufen durch hydraulische Dreiwegeschildsteuerung; Planierschild mit verstärktem Mittelstück als Schubplatte; flüssiges Abrollen des Räumgutes durch erprobte Schildwölbung.

Günstige Gewichtsverteilung

Gewichtsverteilung auf Vorderachse 60 % – Hinterachse 40 %; beim Einsatz bewirkt die Gewichtsverlagerung auf die Hinterachse gleichmäßige Belastung beider Achsen; Erhöhung des Einsatzgewichtes durch Trockenballast in allen vier Reifen ohne zusätzliche Achsbelastung bei gleichzeitiger Senkung des Schwerpunktes und Steigerung der Schub- und Zugkraft.

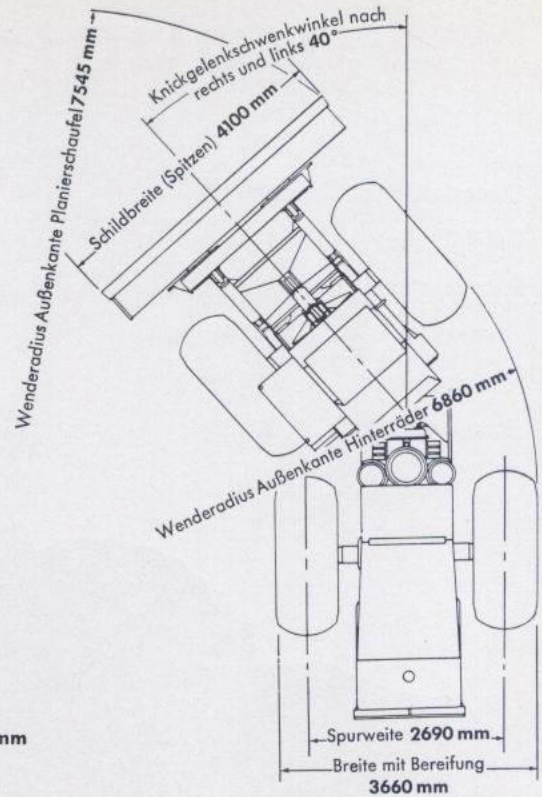
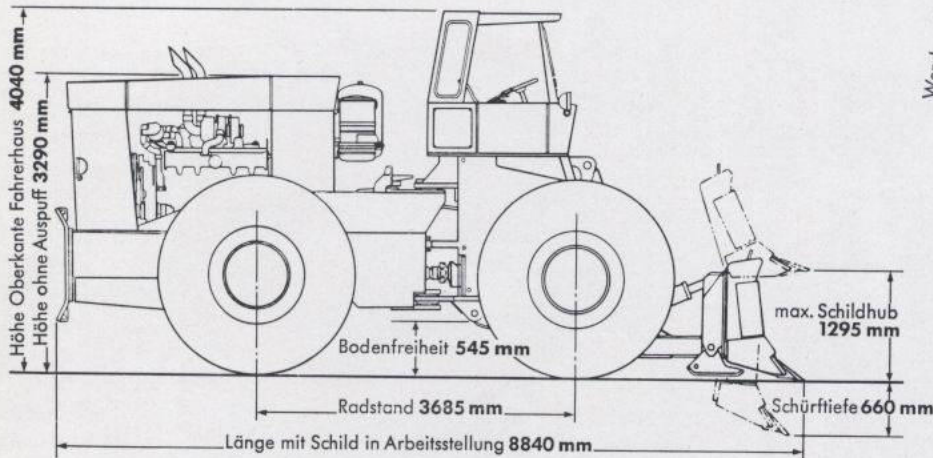
Leichte Bedienung und Sicherheit

Geschickte Anordnung aller Bedienungshebel und Meßinstrumente; Fahrerkabine mit Sicherheitsglas und Scheibenwischer vorn und hinten; Sicherheitsleiter mit Haltegriffen, ungehinderter Zugang, bequemer Fahrersitz, hervorragende Rundumsicht.



PAY® DOZER D-500 Knicklenkung

TECHNISCHE EINZELHEITEN



Schildabmessungen:

Breite (Schneidekante)	4100 mm
Breite (Seiten)	4065 mm
Höhe	1420 mm
max. Hubhöhe (Schneidekante)	1295 mm
Schürftiefe	660 mm
Gesamtneigungswinkel	45°
Schrägverstellbarkeit je Seite	10°
Hubzeit	0,25 m/sec
Senkzeit	0,25 m/sec

Gesamtabmessungen:

Breite (Vorder- und Hinterräder)	3660 mm
Länge (Schild in Arbeitsstellung)	8840 mm
Radstand	3685 mm
Spurweite vorn/hinten	2690 mm
Achsenpendelwinkel	30°
Bodenfreiheit	545 mm

Wenderadius:

Knickgelenkschwenkwinkel nach links und rechts	40°
Außenkante Planierschild	7545 mm
Außenkante Hinterrad	6860 mm
Außenkante hintere Schubplatte	6555 mm

Hydraulikanlage:

Geschlossenes System mit Druckregulierung und Unterdruckausgleich, Öl-

pumpe über Nebenantrieb, Dreischieber-Steuergerät mit einstellb. Sicherheitsventil. Doppeltbeaufschlagte Zylinder mit verchromten Kolbenstangen. Hubzylinder (1): 203,2 mm ϕ . Neigungszyylinder (2): 152,4 mm ϕ . Kippzylinder (2): 101,6 mm ϕ .

Bereifung:

vorn/hinten 37,5-33/30 PR
Spezialbereifung wahlweise

Motor:

Fabrikat	GM
Modell	16 V-71 N
Dauerleistung*	590 PS
Nenn Drehzahl	2100 U/min
max. Drehmoment bei	239,0 mkp 1500 U/min
Bohrung/Hub	114,3 x 127,0 mm
Anzahl der Zylinder	16
Hubraum	18 600 cm ³
Tankinhalt	1440 l

* gemessen an der Schwungradscheibe bei Normalbedingungen und Nenn Drehzahl, Motor mit Ventilator, Luftfilter, Lichtmaschine, Wasser-, Öl- und Kraftstoffpumpen ausgerüstet.

Drehmomentwandler:

Dreistufen-Einphasenwandler
Drehmomentsteigerung 4,25 : 1

Betriebsbremse:

Allradbremse Druckluft-hydraulisch

Getriebe:

HOUGH Full-Powershift-Getriebe
Fahrgeschwindigkeiten vor- u. rückw.:
1. Gang 0-12,1 km/h
2. Gang 0-24,1 km/h

Einsatzgewicht:

65 800 kg

Serienmäßige Ausstattung:

Offene Fahrerkabine mit Sicherheitsglas in Front- und Heckscheibe, Scheibenwischer, Arbeits- und Fahrscheinwerfer, verstellbarer Fahrersitz, Aufstiegsleiter, tragbare Wartungsleiter, 2 zweistufige Trockenluftfilter, 24-Volt-Lichtmaschine, Batterien u. Startanlage, Lufthorn, Dreischiebersteuergerät, Preßluftanschluß für Reifenfüllung, Allrad-Druckluftbremse, doppelte hydraulische Lenkzylinder, Patronenfilter für Motor-, Getriebe-, Wandler- und Hydrauliköl, Öl-Luftkühler für Getriebe- und Wandleröl, Kaltwetterstarthilfe, Sicherheits-Anlaßschalter, Schubplatte hinten, Öl-Wasserkühler für Motoröl, selbstnachstellende Bremsen.

Instrumente: Ampèremeter, Anzeiger f. Motoröl Druck, Kühlwassertemperatur, Kraftstoff, Wandleröltemperatur, Hydraulikdruck, Kupplungsanpreßdruck, Betriebsstundenzähler, Luftdruckmesser.

Sonderausrüstung:

Schubplatte, Kohleschild, Anhängerkupplung für Eisenbahnwaggons, Heizung, Kabinen-Seitenverkleidung, Seilwinde.

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.