

Dauerleistung DIN	87 PS
Schaufelinhalt	1,2 m ³
Kipplast	4900 kp
Fahrgeschwindigkeiten max.	
vorwärts	37,6 km/h
rückwärts	44,7 km/h
Einsatzgewicht	7240 kp



Moderner INTERNATIONAL D-310 aus deutscher IH-Fertigung
6-Zylinder-Viertakt-Dieselmotor m. Direkteinspritzung u. Direktstart; sparsamer Kraftstoffverbrauch; wartungsfreie BOSCH-Verteiler-Einspritzpumpe mit hydraulischem Regler und selbsttätigem Spritzversteller; stabiles Drehmoment über weiten Bereich, max. 30,7 mkp bei 1600 U/min; Trocken-Luftfilter mit Wartungsanzeiger; Druckumlaufschmierung.

Full-Powershift-Getriebe

Dreigang-Lastschaltgetriebe mit ständig im Eingriff stehenden Zahnrädern und hydraulisch betätigten Lamellenkupplungen; Gangschaltung und Wechsel von Vorwärts- in Rückwärtsfahrt oder umgekehrt ohne Betätigung eines Kupplungspedals; kein Zwischenschalten bei Arbeits- oder Transportfahrten. Gegenwellenbauart: einfach und leicht zu warten.

Differentiale mit Drehmomentverlagerung

Übertragung eines bis zu 38 % höheren Drehmoments auf das Rad mit der besseren Bodenhaftung beim Einsatz auf losem und aufgeweichtem Grund; Reduzierung von Radschlupf und Reifenverschleiß.

Planetenendübersetzungen in den Radnaben

Die gesamte Kraftübertragung ist auf möglichst geringe Drehmomentbelastung ausgelegt. Erst in den Radnaben, wo die Antriebskraft benötigt wird, steigern Planetenübersetzungen sie

auf die erforderliche Höhe. Alle auftretenden Belastungen werden gleichmäßig auf drei Planetenräder verteilt.

Geschlossenes Hydrauliksystem

Die gesamte Hydraulikanlage ist druckreguliert und gegen eindringende Fremdpartikel und Feuchtigkeit geschützt; gründliche Reinigung des Hydrauliköls durch Saugsieb und Mikrofilter; zylinderförmiger Hydraulikölbehälter mit abnehmbarem Deckel mit vollem Gefäßdurchmesser, leicht zugänglich und leicht zu warten.

Günstige Gewichtsverteilung

Erhöhte Stabilität durch weiten Radstand; gleichmäßige Belastung der Vorder- und Hinterachse; tiefer Schwerpunkt und ausgezeichnete Fahreigenschaften in unebenem Gelände.

Robuste Ladeeinrichtung

Stabile Ladeausleger aus hochwertigem Stahl; Einzylinder-Kipphydraulik mit Kraftumkehrung, Krafthub beim Losbrechen, Schnellhub beim Entladen; spezialabgedichtete Drehgelenke; 50-Std.-Schmierung.

Sicherheit und Bedienungskomfort

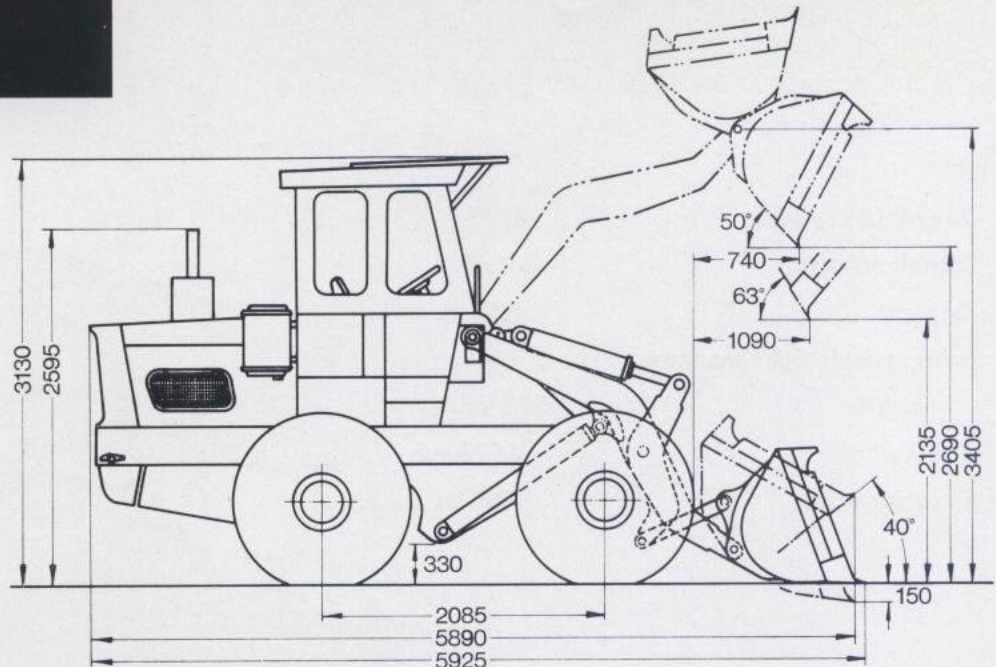
Bequemer, verstellbarer Fahrersitz; geschickte Anordnung aller Bedienungshebel und Meßinstrumente; leichtes Manövrieren durch hydraulische Lenkhilfe; doppeltes Bremspedal, links mit Getriebeabschaltung; gute Übersicht vom Fahrersitz; leichte Zugänglichkeit zu allen Wartungsstellen.

PAY[®] LOADER H-50B

TECHNISCHE EINZELHEITEN

Abmessungen mit 1,2 m³ Ladeschaufel und Bereifung 14.00-24 Tr. Gr. - 12 PR

Maße in mm



Schaufelinhalt: 1,2 m³
Spezielschaufeln: 1,4 und 1,6 m³
Kipplast: 4900 kp

Maximale Hubkraft:

Motor:
Fabrikat INTERNATIONAL
Modell D-310
Dauerleistung DIN 6270 87 PS
Nenn Drehzahl 2200 U/min
Max. Drehmoment 30,7 mkp
bei 1600 U/min
Anzahl der Zylinder 6
Bohrung 98,4 mm
Hub 111,1 mm
Hubraum 5073 cm³

Elektrische Anlage:

Batterien 2×12 V, 88 Ah
Lichtmaschine BOSCH 12 V, 160 W
Anlasser BOSCH 12 V, 4 PS

Drehmomentwandler:

Einstufen-Einphasenwandler
Steigerungsverhältnis 2,57 : 1

Getriebe:

HOUGH Full-Powershift
Fahrgeschwindigkeiten km/h
vorw. rückw.
1. Gang 0-6,3 0-7,4
2. Gang 0-13,6 0-16,2
3. Gang 0-37,6 0-44,7

Bremsen:

Betriebsbremsen Druckluft/hydraulisch
Anordnung Allrad
Feststellbremse mechanisch
Anordnung Getriebe

Lenkung:

Hinterradlenkung mit hydr. Lenkhilfe.
Pendelwinkel der Lenkachse 20°

Bereifung:

Standard 14,00-24 Tr. Gr. - 12 PR
wahlweise 14,00-24 Tr. Gr. - 16 PR
mit Fels-Profil
16,00-24 Tr. Gr. - 12 PR
17,5-25 EM - 12 PR

Füllmengen:

Kraftstoff 208 l
Kühlwasser 23 l
Motoröl 11,5 l
Getriebeöl 15 l
Hydrauliköl 57 l

Wenderadius:

Außenkante Kühlergrill 6320 mm

Abmessungen:

Spurweite 1905 mm
Fahrzeugbreite 2265 mm
Schaufelbreite 2440 mm

Hydraulikanlage:

Geschlossenes System mit Druckregulierung und Unterdruckausgleich. Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder mit verchromten Kolbenstangen.
Hubzylinder: 2, 115 mm ϕ
Kippzylinder: 1, 125 mm ϕ
Lenkzylinder: 2
Pumpe: Tandem-Flügelpumpe üb. Nebenantrieb; Förderleistung für Ladehydraulik 132 l/min; Förderleistung für Lenkhilfehydraulik 62 l/min.
Steuergerät: Zweischieber-Steuergerät mit Sicherheitsventil.
Hydraulikölbehälter: zylinderförmig m. Saugsieb, zwei Mikrofiltern im Hauptstrom, Ölmeßstab und abnehmbarem Deckel mit vollem Gefäßdurchmesser.

Einsatzgewicht:

mit Standardschaufel 7800 kp

Serienmäßige Ausstattung:

Verstellb. Fahrersitz; Arbeits- u. Fahrcheinwerfer; 12-Volt Elektroanlage; Hupe; Spannungsregler; Blinkleuchten und Warnblinkanlage (StVZO); Unterlegkeil und Schaufelhöhenanzeiger; Rückblickspiegel; Kaltstarthilfe; Allrad-Druckluft/Hydraulikbremsen; mechanische Getriebe-Feststellbremse; Trockenluftfilter; Patronenfilter für Motor-Getriebe/Wandler- und Hydrauliköl; doppeltes Bremspedal, links mit Getriebeabschaltung; abschaltbarer Hinterradantrieb; zwei doppelt beaufschlagte Lenkhilfezylinder; getrennter Kühler für Getriebe/Wandleröl; schnell abnehmbare Verkleidungsbleche für Wartungsstellen; Seitenbleche für die Motorhaube; Sicherheits-Aufstiegleiter; Schaufelzähne; Schalldämpfer; eingebauter Werkzeugkasten; Differentiale mit Drehmomentverlagerung; Fahrerkabine; Heizung.

Armaturen:

Fernthermometer für Kühlwassertemperatur; Kontrolleuchte f. Motoröl; Fernthermometer für Wandleröltemperatur; Manometer f. Kupplungsanpreßdruck; Kraftstoffanzeiger; Schalter für Rückcheinwerfer; Ladekontrollampe; Anlasserschalter; Licht-, Zünd- u. Warnblinkschalter; Manometer für Bremsdruckluft; Manometer für Hydrauliköl; Betriebsstundenzähler; Tachometer.

Sonderausrüstung:

Spezielschaufeln; Dreischieber-Steuergerät; Spezialreifen; Radabdeckung; Reifenfüllschlauch; Reserverad.

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

INTERNATIONAL[®]
BAUMASCHINEN

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H., NEUSS AM RHEIN