

Bremsanlage

Hersteller	Westinghouse
Luftpresse	Westinghouse TU-FLO 400
Abschaltdruck des Reglers	7,4 + 0,3 kp/cm ² - 0,2 kp/cm ²
Einschaltdruck des Reglers	6,3 - 0,3 kp/cm ²
Einstelldruck des Sicherheitsventils	10,5 kp/cm ²

Täglich Kondenswasser aus dem Vorratsbehälter ablassen!

Ladehydraulik-Steuergerät

Sicherheitsventil - Ladehydraulik:	140 kp/cm ²
Lastsicherheitsventile im Ladesteuergerät:	210 kp/cm ²

Lenkung

Überdruckventil am Lenkventil	140 atü
Lenkschlag	ca. 35° Gerät eingeknickt und Rahmenspalt 50 mm
Lenkbegrenzung	Stopschrauben am Lenkgetriebe
Lastsicherheitsventile (im Lenkventil)	250 atü (Werkseinstellung)
Ölbedarfsventil	bei 600 U/min Schalt- und Lenkpumpen- Ölmenge zur Lenkung; 600 - 1700 U/min Schaltpumpe fördert in Len- kung und Ladehydraulik; über 1700 U/min Schaltpumpe fördert nur in Ladehydraulik

Hydraulikanlage

Druck im Hydrauliktank	2 atü
Filter - Schutzventil (im Tank)	2,5 atü
Doppel - Flügelzellenpumpe	(vorn Ladehydraulik, hinten Lenkhydr.)
Einzel - Flügelzellenpumpe	(Schaltpumpe)

Hydraulikpumpen:	
Vickers Doppelpumpe (linkslaufend), hintere Deckelschrauben	Type 3525V25A21 10 mkp 12,5 mkp
Vickers Einzelpumpe (linkslaufend), Deckelschrauben	Type 35V25A 8 mkp

Pumpeneinsätze - Förderleistungen	
bei 1200 U/min (Motor) und 7 kp/cm ²	
Doppelpumpe, kl. Element	80 ltr/min
gr. Element	93 ltr/min
Schaltpumpelement	93 ltr/min

Elektrische Anlage

Spannung	24 Volt
Batterie	2 Stck. 204 Ah 12V (Deta Batterie) oder 2 Stck. 200 Ah 12 V (amerikan. Batterie)
Anlasser	Delco Remy 11052 33
Generator (Drehstrom)	Delco Remy 11139 20
Regler	Delco Remy 11192 33

Bereifung

Reifengröße	23,5 x 25 CM - 16 PR
Reifendruck (entsprechend Reifenhersteller)	

Ladezeiten bei Nenndrehzahl (leer)

Schaufel - Heben	7,5 sek
Senken	4 sek
Zurückkippen	1,9 sek
Auskippen	2,6 sek

TECHNISCHE DATEN



H 90 E

SCHAUFELLADER

mit Knicklenkung

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H.
ERSATZTEIL-ZENTRALLAGER, HEIDELBERG, RUF 39 11
KUNDENDIENST - ABTEILUNG, NEUSS, RUF 20 31

H - 90 E

Wechselzeiten, Ölbezeichnungen und Nachfüllmengen (in Liter)

			A	B
Motor DVT - 573 A	100 Std.	Ölqualität HD Serie 3	Erstbefüllung 30	24
Motor DVT - 573 B			Nachfüllmenge 22	22
Öl-Viskosität über + 32° C Lufttemp. = SAE 40 0 - + 32° C " = SAE 30 -12 - 0° C " = SAE 10 unter - 12° C " = SAE 5				
Getriebe-Wandler	1000 Std.	DEXRON		28
Differential und Planetenrieb	1000 Std.	Sommer SAE 140 Winter SAE 90	Hypoidöl	je 14,5 je 3
Ladehydraulik max.	2000 Std.	HD, SAE 20 W/20 oder 10W/30 S1		170
Lenkgetriebe und Zwischengetriebe	1000 Std.	SAE 90 Hypoid		0,6

Filterpflege

Trockenluftfilter entspr. der Unterdruckanzeige jedoch	200 Std.	Element reinigen
spätestens alle	1000 Std.	Element wechseln
Motorölfilter	200 Std.	Element wechseln
Kraftstoff-Filter bei Leistungsabfall spätestens alle 500 Std. Elemente wechseln		Achtung! Vor- und Feinfilter nicht gleichzeitig austauschen.
Belüftungfilter für Motor	200 Std.	reinigen
Hauptfilter Getriebe- und Wandleröl	500 Std.	erneuern
Hydrauliköl-Filter	max. 2000 Std.	Filtereinsätze im Ölbehälter wechseln. Filtereinsatz im Ansaugrohr reinigen. Belüftung für Ölbehälter reinigen.
Ansaugsieb für Getriebeöl		bei jedem Getriebeölwechsel reinigen

Motor

Type Bauart	IH - V8 - 4 Takt Dieselmotor DVT - 573 A	(DVT - 573 B)
Dauerleistung B (DIN 6720) bei Vollast-Drehzahl	231 PS 2500 U/min	
obere Leerlauf-Drehzahl	2760 U/min	2750 ± 50
untere Leerlauf-Drehzahl	675 U/min	650 ± 25
Ventilspiel bei kaltem Motor		

Zündfolge
Verdichtungsverhältnis
Laufbuchsenüberstand
Radialspiel der Kurbelwelle
Axialspiel der Kurbelwelle
Öldruckventil im Hauptkanal
Öldruckventil an Ölpumpe
Kompressionsdruck bei
1000 U/min
235 U/min

Turbolader Type

max. Vakuum am Luftfilter
Druck im Ansaugkanal
Axialspiel
Radialspiel
Abstand Kompressorrad bis Druckscheibe

Anzugsmomente (mkp)

Zylinderkopf
Hauptlager
Pleuellager
Schwungradschrauben

Kraftstoffsystem

Einspritzpumpe

Förderpumpendruck bei Nenndrehzahl
Förderbeginn
Einspritzdruck
Tankinhalt
Anzugsmomente :
Düsenhalterschrauben
Abgastemperatur

Mindestens einmal wöchentlich Wasser in Kraftstoff-Feinfiltern ablassen, am Wasserabscheider täglich. (Falls so ausgerüstet)

Kühlsystem

Inhalt
Abstand zwischen Flügelrad und Wasserpumpengehäuse
Kühlwassertemperatur

Einlaß 0,30 - 0,35 mm Auslaß 0,61 - 0,66 mm
1 - 8 - 7 - 3 - 6 - 5 - 4 - 2 (Zyl. 1 vorne rechts)
16 : 1
0,05 - 0,10 mm
0,07 - 0,15 mm
0,07 - 0,27 mm
2,8 - 3,5 kp/cm ²
5 kp/cm ²

36 - 38 kp/cm²
28 - 32 kp/cm²

Schwitzer-Modell V4 MD 459

0,57 atü
1 - 1,3 atü
0,1 - 0,15 mm
0,64 mm
0,5 - 0,55 mm

41
40,5
15
29 - 31

30,5 geölt

(A - Motor) Roosa Master
Typ DCGFC - 827 - 28 AL (702 478 C91)
(B - Motor) Bosch - Reihenpumpe PESV 8 P 100/320 RS
6,3 atü
80 V.O.T. (Roosa Master), 22° V.O.T. (Bosch)
200° - 220 atü
378 Liter

1 - 1,6 mkp (in 3 Stufen)
max. 6500 C (sonst ist Menge und Leistung zu hoch)

68 Liter
0,88 - 1,14 mm
82 - 90° C

Drehmomentwandler

Hersteller	Twin Disk
Drehmoment-Steigerungsverhältnis	2,75 : 1
Öldruck bei 2750 U/min	3,5 - 5,6 kp/cm ²
Betriebstemperatur	max. 121° C
Wandlerfülldruck	3,5 - 5,6 kp/cm ²
Montage der Wandlerabtriebswelle von hinten in Statorträger	

Anzugsmomente :

Schrauben - Wandlergehäuse zum Schwungradgehäuse	4,7 - 5,2 mkp
Stator - Statorträgerhals	3,8 mkp
Statorträger - Wandlergehäuse	5,5 mkp
Antriebsdeckel - Pumpenrad	3,0 mkp

Leistungsprüfung :

Achtung! Diese Prüfung darf nicht länger als 30 Sekunden durchgeführt werden!

Wandlerrest-Drehzahl	2560 U/min
Vollastest-Drehzahl	1980 ± 50 U/min
(Wandlerrest + Ladehydraulik gegen 140 atü Überdruckventil)	

Getriebe

Typ	Hough 4-Gang / P - 1202
Lamellen-Anpreßdruck	12 - 13,4 kp/cm ²
Schmieröl Druck	0,35 - 1,05 kp/cm ²
Temperaturbereich	82 - 120° C
Axialspiel der Ausgangswelle	0,12 - 0,22 mm

Achsen

Hersteller	Hough Type FR-120
Verspannung Ritzelwellenlager	5,5 - 17 cmkp
Zahnflankenspiel Ritzel - Tellerrad	0,25 mm
Ritzelwellenmutter - Anzugsmomente Radmuttern (nach Montage mehrmals nachziehen)	97 - 124 mkp
Schrauben für Differential-Lagerbohle	125 mkp (trocken)
Vorspannung Differential-Lager	70 mkp
Vorspannung Radnaben	2 Kerben einer Einstellmutter 3 Schrauben auf 4,2 mkp (Halteplatte ohne Scheiben) : Spalt +0,12 mm = Scheibenstärke. Alle Halteschrauben mit Loctite auf 28 mkp anziehen.
Muttern Planetenradachse	42 mkp