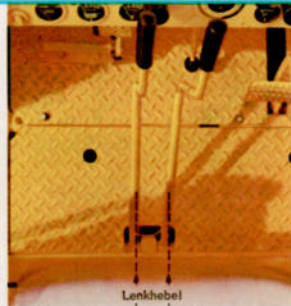
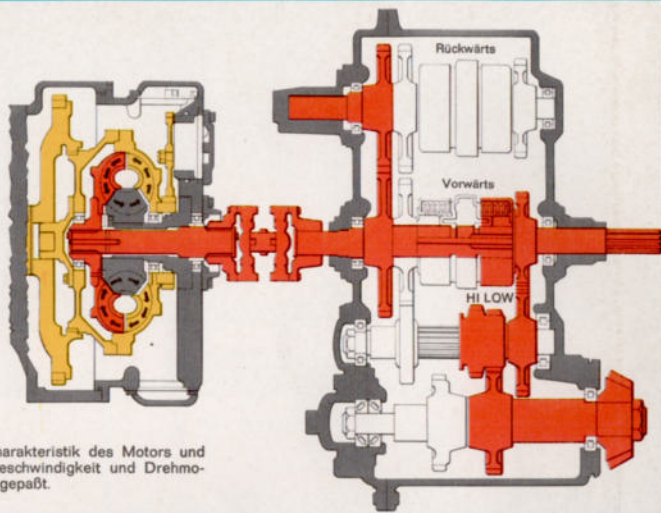


INTERNATIONAL Powershift-Getriebe

Einfache, robuste Konstruktion, sekundenschneller Gang- und Fahrtrichtungswechsel, spielend leicht durch sanften Fingerdruck ohne zu kuppeln – das sind die entscheidenden Vorzüge des INTERNATIONAL Powershift-Getriebes. Mit einem Hebel schaltet der Fahrer vom Vorwärts- in den Rückwärtsgang und direkt in den 1. oder 2. Gang. Das Arbeitsspiel wird wesentlich verkürzt und die Arbeitsleistung beträchtlich erhöht. Zwei Lamellenkupplungen, vier Wellen, ein paar Zahnräder und Lager bilden das kompakte Getriebe. Viele Schadensmöglichkeiten sind durch diese unkomplizierte Konstruktion ausgeschlossen.

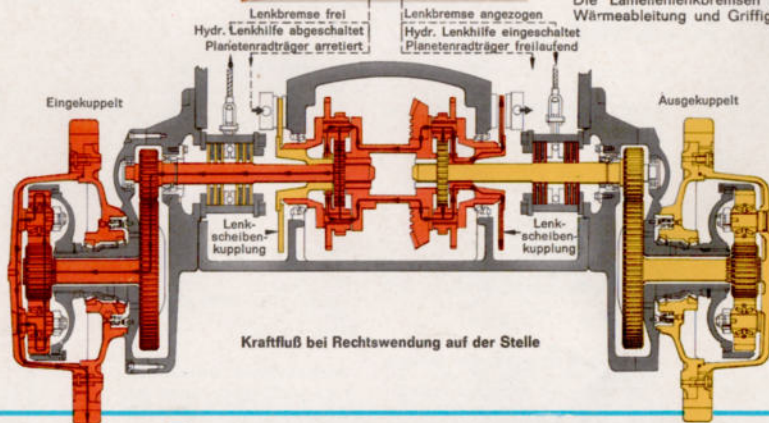
Jede der zwei Doppelkupplungen – eine für Fahrtrichtung, eine für Gangwechsel – enthält zwei Lamellenpakete. Durch Hebeldruck leitet der Fahrer den Öldruck zu dem jeweils zum Einsatz kommenden Kupplungspaket.

Der Einstufen-Drehmomentwandler mit 3 1/2-facher Drehmomentsteigerung ist auf die Charakteristik des Motors und des Powershift-Getriebes genau abgestimmt. Fahrgeschwindigkeit und Drehmoment werden automatisch allen Arbeitsbelastungen angepaßt.



INTERNATIONAL Planetenlenkgetriebe

Das hydraulisch betätigte INTERNATIONAL Planetenlenkgetriebe verleiht der TD-15 B eine erstaunliche Wendigkeit. Mit einer leichten Handbewegung kann man die Raupe schwenken oder auf der Stelle drehen. Das scheinbar gebremste Planetenlenkgetriebe wird nur durch zwei Handhebel betätigt. Mit beiden Lenkscheibenkupplungen im Eingriff wird die Kraft über einen Einstufen-Planetenansatz auf den Endantrieb übertragen. Durch leichtes Anziehen eines Hebels wird die entsprechende Lenkscheibenkupplung gelöst und der Kraftfluß unterbrochen. Weiteres Anziehen des Hebels bewirkt über eine Lamellenlenkbremse das Abbremsen der Laufkette. Die Lamellenlenkbremsen sind zur besseren Wärmeableitung und Griffigkeit ölgekühlt.



INTERNATIONAL
BAUMASCHINEN

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H., NEUSS AM RHEIN



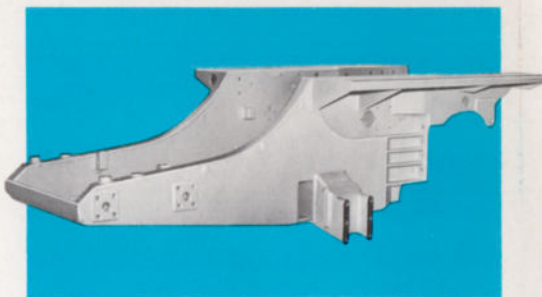
INTERNATIONAL TD-15B

PLANIERERRAUPE



INTERNATIONAL TD-15 B - ein neuer Leistungsmaßstab in der 127 PS-Klasse.

- **Moderner INTERNATIONAL 6-Zylinder-Dieselmotor** mit Direkteinjektion und Turboaufladung – Druckumlaufschmierung – Trockenluftfilter mit Wartungsanzeiger – Dauerleistung 127 PS.
- **Drehmomentwandler**
Einstufenwandler mit an der Schwungscheibe befestigtem rotierendem Gehäuse – optimale Drehmomentübertragung.
- **INTERNATIONAL Powershift-Getriebe**
2-Gang-Lastschaltgetriebe mit 2 Schaltstufen (langsam - schnell) – 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgeschwindigkeiten – direkter Gang- und Fahrtrichtungswechsel ohne zu bremsen und zu kuppeln.
- **INTERNATIONAL Planetenlenkgetriebe**
Leichtes exaktes Lenken. An jeder Seite des Endantriebes sind eine Lenkscheibenkupplung und eine ölgekühlte Lamellenbremse angeordnet. Durch Anziehen eines Lenkhebels wird zuerst der Kraftfluß unterbrochen, bei weiterem Anziehen die entsprechende Kette abgremst.
- **Robuster Laufwerkrahmen**
Geschweißte Kastenprofil-Stahlkonstruktion – Pendelachse mit vertikaler Parallelführung – angeschweißte Laufwerkführungen.
- **Hydraulische Kettenspannvorrichtung**
Müheleses Nachstellen der Kettenspannung mittels einer Abschmierpresse.
- **Hydraulisch gesteuerte Planiereinrichtung**
Elektrisch geschweißte Kastenrahmenkonstruktion – schnelle und präzise Schildsteuerung ohne Zwischengestänge – leichte Schwenk- und Neigungsverstellung.



EXKLUSIVE RAHMENKONSTRUKTION

Der stabile Rahmen aus schweren, geschweißten Stahlplatten bildet das tragende Element der Raupe. Er reicht vom Kühlergrill bis zum Zughaken und ist auf die für den harten Planierdraupeinsatz typischen Belastungen ausgelegt. Motor, Drehmomentwandler und Powershift-Getriebe werden sicher umschlossen und vor Erschütterungen geschützt.

EINFACHE WARTUNG

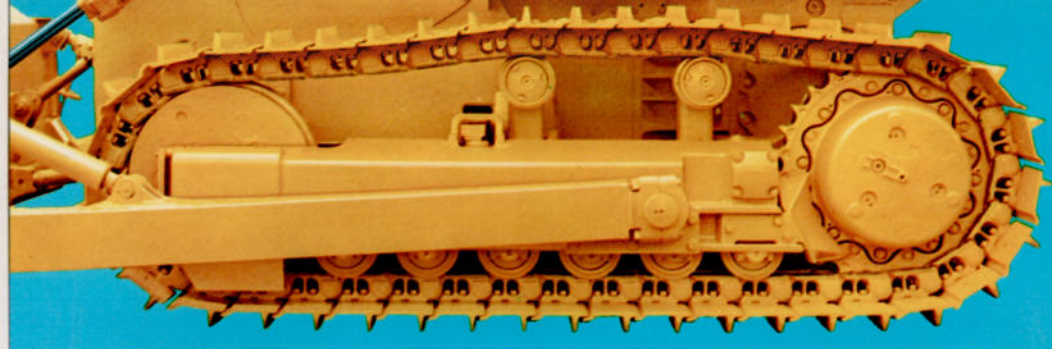
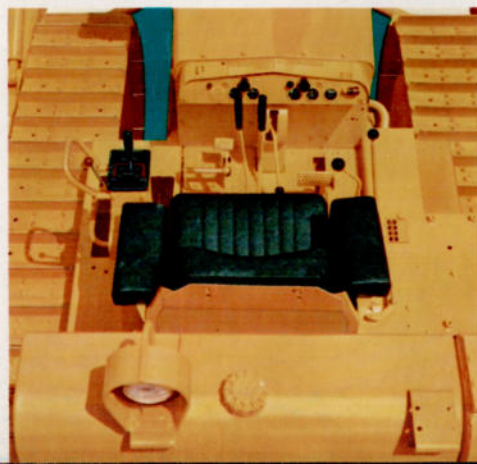
Alle wichtigen Aggregate sind gut zugänglich; daher leicht zu warten. Das hydraulische Steuergerät rechts vom Fahrersitz wird durch Metallplatten vor Witterungseinflüssen und Beschädigungen bewahrt. Eine abnehmbare Seitenplatte ermöglicht leichten Zugang und bequeme Wartung.

INTERNATIONAL DIESELMOTOR DT-407

- Moderner Kurzhuber mit niedrigen Kolbengeschwindigkeiten – Hubraum 6670 cm³.
- Direkteinjektion und Turboaufladung – schneller Start bei jeder Witterung – äußerst wirtschaftlicher Treibstoffverbrauch.
- Der Kühlerblock ist durch vier Gummihalfterungen im Kühlerschutzrahmen gegen Stöße und Erschütterungen sicher geschützt. Ein besonderer Wärmeaustauscher für das Wandler- und Getriebeöl befindet sich vor dem Kühlerblock. Der Kühler ist gegen auflaufende Sand- und Schmirgelteile durch Panzerauflagen verstärkt.
- Druckumlaufschmierung; siebenfach gelagerte und voll ausgeglichene Pleuellwelle, induktionsgehärtete Laufflächen und Stege sichern lange Lebensdauer.
- Trockenluftfilter mit einem Reinigungsgrad von 99,8%. Durch besonders starke Verwirbelung der Ansaugluft werden grobe Verunreinigungen schon vor dem Filter im Vorabscheider aufgefangen. Ein Wartungsanzeiger am Armaturenbrett gibt an, wann der Filtereinsatz gereinigt werden muß. Vom Fahrersitz aus kann der Filter leicht herausgenommen werden.

GERÄUMIGER FAHRERSTAND - MÜHELOSE BEDIENUNG

Der geräumige Fahrerstand der TD-15 B bietet dem Fahrer hohen Fahrkomfort. Die in einer Ebene liegenden Bodenbleche sind frei von allen Fußfallen. Von seinem vierfach verstellbaren Sitz hat der Fahrer freie Sicht nach allen Seiten. Alle Bedienungshebel sind in kurzer Reichweite gut im Griff. Freier Zugang zum Getriebe durch leicht abnehmbare Bodenbleche. Ein Hebel (Powershift) genügt zum Geschwindigkeits- und Fahrtrichtungswechsel ohne zu bremsen und zu kuppeln.



TD-15 B - Laufwerk - hohe Stabilität, starke Schubkraft durch große Kettenauflege - leichte Wartung

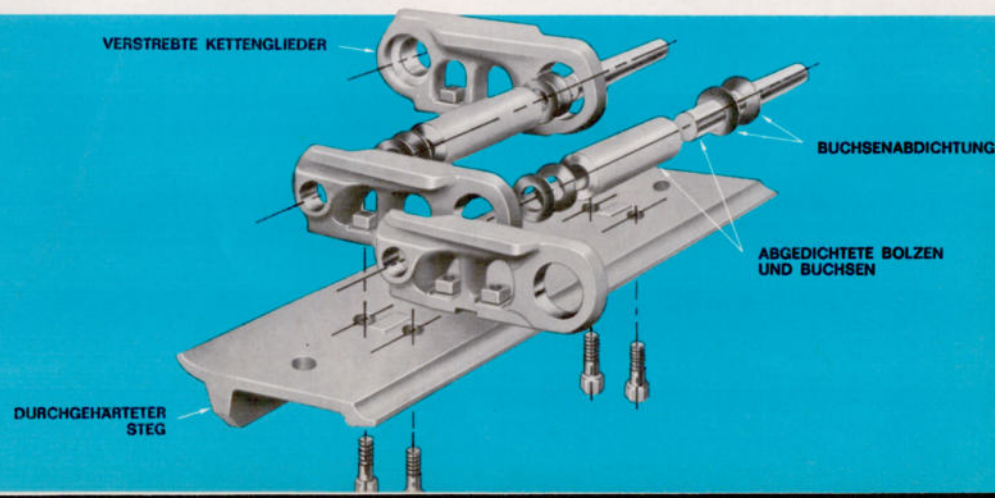
- Die langen Laufwerkrahmen (2,39 m) und die große Kettenauflege von 26.880 cm² bewirken ein Höchstmaß an Stabilität und wirksamer Schubkraft.
- Die Laufwerkrahmen, eine geschweißte Kastenprofilkonstruktion, sind pendelnd vor den Antriebsrädern aufgehängt.
- Dauergeschmierte Laufrollen aus Gußstahl mit spezialgehärteten Laufflächen garantieren maximale Lebensdauer bei einem Minimum an Wartung. Die Wellen mit großem Durchmesser enthalten ein Schmiermittelreservoir.
- Feinstpolierte Bronzelager sind maßgetreu in den Rollenkörper eingepaßt und bieten eine reibungsarme, großdimensionierte Tragfläche. Stoßbelastungen werden durch die große Fläche aufgefangen. Gegenübergestellte O-Metallringe, durch Gummidruckringe verstärkt, schützen vor Schmutzeintritt und erhöhen die Lebensdauer der Rollenkörper.
- Die geschlossenen Leiträder aus Gußstahl mit spezialgehärteten Oberflächen laufen in dauergeschmierten Schrägrollenlagern.

PLANETENÜBERSETZUNG IM ENDANTRIEB

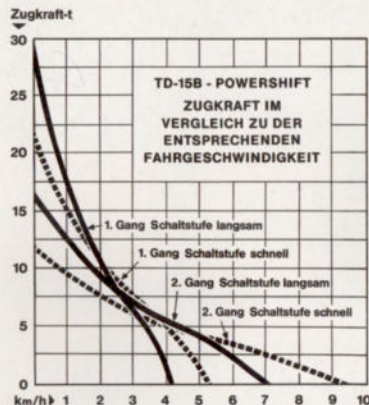
Die gesamte Kraftübertragung der TD-15 B ist auf möglichst geringe Drehmomentbelastung der einzelnen Zahnräder und Wellen ausgelegt, wodurch die Lebensdauer des Powershift- und des Planetenlenkgetriebes wesentlich verlängert wird. Erst im Kettenantrieb, wo die maximale Schubkraft für schwere Planierarbeiten erforderlich ist, steigert die doppelte Planetenübersetzung das Drehmoment auf die erforderliche Höhe. Alle auftretenden Belastungen werden gleichmäßig auf drei Planetenzahnräder verteilt.

Beim Ausbau des Kettenantriebsrades wird nur die Kette gelöst, eine Demontage der Laufwerksrahmen ist nicht erforderlich. Die verstreuten Kettenglieder sind wärmebehandelt und induktionsgehärtet auf Maximaltiefe. Ein Keilnut in der Bodenplatte reduziert die auf die Schrauben wirkenden Scherkräfte.

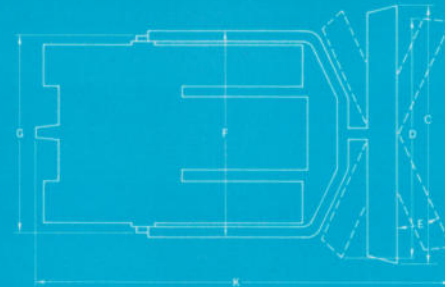
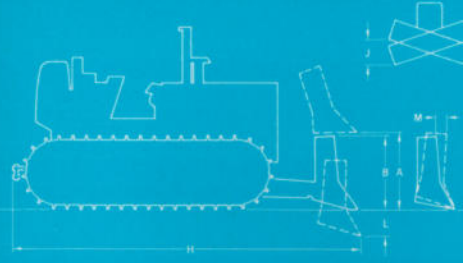
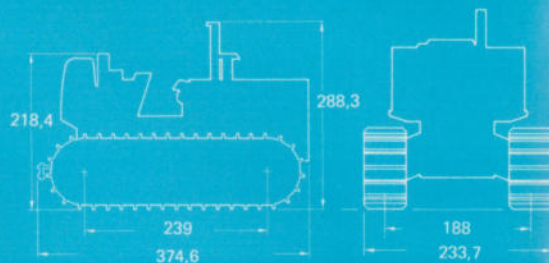
Durch flexible Buchsenabdichtungen aus Hartstahlkonkavscheibenpaaren wird der Schmutzeintritt zuverlässig verhindert und die Lebensdauer von Bolzen und Buchsen um 30 % erhöht.



Zugleistung:



Abmessungen in cm



Dauerleistung*

127 PS

* gemessen an der Schwungscheibe bei Nenndrehzahl bis 1500 m über NN; Motor mit Ventilator, Luftfilter, Lichtmaschine, Turbolader, Wasser-, Öl- und Kraftstoffpumpe ausgerüstet.

Fahrgeschwindigkeiten (km/h):

Schaltstufe	vorwärts		rückwärts	
	1. Gang	2. Gang	1. Gang	2. Gang
langsam	0—4,0	0—6,9	0—4,8	0—8,2
schnell	0—5,3	0—9,0	0—6,2	0—10,6

Motor:

INTERNATIONAL DT-407 Viertakt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, Turboaufladung und Direktstart.
 Anzahl der Zylinder 6
 Bohrung/Hub 109,7 x 117,5 mm
 Hubraum 6670 cm³
 Nenndrehzahl 2400 U/min
 max. Drehmoment bei 1200 U/min
 Druckumlaufschmierung; Kurbelwelle voll ausgewuchtet, mit induktionsgehärteten Laufflächen und Stegen, 7-fach gelagert; Trockenluftfilter.

Elektrosystem:

24 Volt Direktstart über Startknopf; 15 Ampère-Lichtmaschine; vier 6 Volt 135 Ah Batterien.

Drehmomentwandler:

Einstufenwandler; Verbindung zum Getriebe über Doppelkreuzgele.
 Durchmesser 330 mm

Getriebe:

INTERNATIONAL 2-Gang-Powershift-Getriebe mit Vorgelege, verbunden mit zwei Schaltstufen (langsam – schnell) für 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgeschwindigkeiten.

Lenkung:

Einstufen-Planetenlenkgetriebe mit Lamellenbremsen zum Schwenken und Drehen, durch einen Handhebel je Kette gesteuert; hydraulische Lenkhilfe; Planetengetriebe laufen in Öl, Übersetzungsverhältnis zum Endantrieb 1,26 : 1. Eine auf beide Ketten wirkende Fußbremse gibt zusätzliche Sicherheit bei Fahrten in abschüssigem Gelände und beim schnellen Anhalten.

Endantriebe:

Planetenendübersetzung verteilt alle Belastungen auf drei Planetenzahnräder.
 Auswechselbare Kettenzahnkränze.

Hauptrahmen:

Robuste Stahlkonstruktion, Vorderteil aus Stahlplatten gefertigt, hinten Gußstahl.

Laufwerkrahmen:

Ganz geschweißte, robuste Kastenprofil-Stahlrahmen, schwingend gelagert, mit Ausgleichsbarre und Drehpunkt vor den Kettenantriebsrädern. Angeschweißte Laufwerkrahmenführungen. Frontleitrad auf Kegelrollen gelagert.
 Lauf- und Tragrollen dauergeschmiert
 Anzahl der Laufrollen 6
 Anzahl der Tragrollen 2

Laufketten:

Tragende Kettenlänge 2 390 mm
 Bodenplattenbreite, Standard 559 mm
 Anzahl der Bodenplatten je Kette 41
 Kettenauflagefläche mit Standardbodenplatten 26 880 cm²
 Greiferrhöhe 62,7 mm
 Kettennachstellung vollhydraulisch

Fahrersitz und Fahrerstand:

Verstellbarer Fahrersitz, linksseitig angebracht; geräumiger Fahrerstand mit schnell abnehmbarer, in einer Ebene mit den Abweisleichen angebrachter Plattform.

Zapfwellen:

Zapfwelle zum Antrieb der Hydraulikölpumpe (Schwungradgehäuse vorn links) mit 1 838 U/min und hintere Getriebezapfwelle mit Wandlerdrehzahl laufend.

Fassungsvermögen:

Kraftstofftank 303 l
 Kühlanlage 45 l
 Schmieröl Motor einschl. Filter 22 l
 Getriebe 132 l
 Endantrieb, je 21 l

Raupenschlepper-Abmessungen:

Breite mit Standard-Bodenplatten 2 340 mm
 Höhe ohne Auspuff 2 185 mm
 Bodenfreiheit 420 mm
 Feststehender Zughaken – Höhe vom Boden bis Mittelpunkt des 90 mm starken Zughakens 485 oder 355 mm
 Drehbarer Zughaken wahlweise lieferbar.

Gewicht:

Einsatzgewicht ohne Planiereinrichtung 10 530 kp

Hydraulisch betätigte Planierschild-Ausrüstungen

Modell	Semi-U-Querschild 15 B - D 2	Querschild 15 B - D 2	Schwenkschild 15 B - G 2
Bodenplatten maximal verwendbar:	560 mm	560 mm	560 mm
Schildabmessungen:			
Länge (mit Standard-Schneidecken)	3150 mm	3150 mm	3830 mm
Höhe (Gegenstreben zentriert)	1135 mm	885 mm	865 mm
Max. Hubhöhe (Gegenstreben zentriert) mit geradem Schild	855 mm	876 mm	930 mm
mit geschwenktem Schild	—	—	1090 mm
Max. Schürftiefe	423 mm	425 mm	410 mm
Max. Schrägstellung (manuell)	650 mm	560 mm	305 mm
Max. Schwenkwinkel (nach jeder Seite)	10°	10°	25°
Max. Neigungswinkel	—	—	—
Planierschild: Material			
Konstruktion			
Schneidekante: (umkehrbar) vergüteter Kohlenstoffstahl			
Länge	2455 mm	2230 mm	3045 mm
Breite	205 mm	205 mm	205 mm
Stärke	19 mm	19 mm	22 mm
Schneidecken: (2) (Standard: vergüteter Kohlenstoffstahl)			
Länge	—	390 mm	390 mm
Breite	—	205 mm	205 mm
Stärke	—	22 mm	22 mm
Länge (Spezialausführung: Gußstahllegierung)	408 mm	445 mm	410 mm
Breite	235 mm	240 mm	230 mm
Stärke	21 mm	19 mm	19 mm
Gewicht ohne Steuergerät:	2075 kp	1946 kp	2240 kp
Hydr. Steuergerät: Modell	1540 B	1540 B	1540 B
Schildhubgeschwindigkeit:	0,41 m/sec	0,41 m/sec	0,41 m/sec
Hydrauliksystem:			
Hydrauliköl-Fassungsvermögen	83 l	83 l	83 l
Pumpenleistung bei 70,3 kg/cm ² und 1838 U/min	226 l/min	226 l/min	226 l/min
Pumpentyp	Zahnrad	Zahnrad	Zahnrad
Sicherheitsventildruck	130 kp/cm ²	130 kp/cm ²	130 kp/cm ²
Zylinder (doppelt beaufschlagt)	114,3 x 660 mm	114,3 x 660 mm	114,3 x 660 mm
Bohrung/Hub	—	—	—
Gesamtanmessungen, Raupenschlepper mit Schild:			
Länge mit geradem Schild	4910 mm	4890 mm	5070 mm
mit geschwenktem Schild	—	—	5900 mm
Breite mit geradem Schild	3150 mm	3150 mm	3830 mm
und Standard-Schneidecken mit geschwenktem Schild	—	—	3470 mm
und Standard-Schneidecken	—	—	2730 mm
Breite Schubrähmenaufhängung	2730 mm	2730 mm	2835 mm
Breite Schubrähmen	—	—	—
Einsatzgewicht:	12874 kp	12647 kp	13042 kp
Spez. Bodendruck:	0,47 kp/cm ²	0,47 kp/cm ²	0,48 kp/cm ²



Modell	Semi-U-Querschild 15 B - D 2	Querschild 15 B - D 2
Hydr. Tiltzylinder: (Zusatzausrüstung)		
Max. Querneigung (Gegenstrebe offen)	650 mm	560 mm
(Gegenstrebe zentriert)	355 mm	350 mm
Gewicht	110 kp	110 kp

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.