

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Höchstleistung | 96 PS |
| Dauerleistung DIN | 87 PS |
| Schaufelinhalt | 1,2 m ³ |
| Fahrgeschwindigkeit max. | |
| Nutzlast | 2,45 t |
| vorwärts | 37,3 km/h |
| rückwärts | 44,8 km/h |
| Einsatzgewicht | 8,4 t |



Motor

INTERNATIONAL-6-Zylinder-Viertakt-Dieselmotor mit Direktstart und Direkteinspritzung; starkes Drehmoment über weiten Drehzahlbereich max. 33,8 mkg bei 1600 U/min; Druckumlaufschmierung; Ölbad-Luftfilter.

Drehmomentwandler

Hydraulischer Einstufenwandler, von der Schwungscheibe angetrieben. Geschwindigkeit und Drehmoment werden automatisch allen Belastungen angepaßt.

Full-Powershift-Getriebe

Dreigang-Lastschaltgetriebe mit ständig im Eingriff befindlichen Zahnradpaaren; Schaltautomatik über Lamellenkupplungen; direkter Gang- und Fahrtrichtungswechsel ohne zu kuppeln.

Differential mit Drehmomentausgleich an beiden Achsen

Übertragung eines höheren Drehmoments (bis zu 38 %) auf das Rad mit der besseren Bodenhaftung bei Einsatz auf schlüpfrigem Boden, bessere Ausnutzung der Motorkraft; größere Wendigkeit; gleichmäßiger Durchzug.

Planetenantrieb in den Radnaben

Stoßfreies Anfahren unter Last; Schonung der Übertragungsorgane; hohe Lastaufnahmefähigkeit durch Drehmomenterhöhung an der Endübersetzung.

Günstige Gewichtsverteilung

Erhöhte Stabilität durch langen Radstand; gleichmäßige Belastung von Vorder- und Hinterachse; keine „toten“ Gewichte; gute Geländegängigkeit; tiefer Schwerpunkt.

Geschlossenes Hydrauliksystem

Gründliche Reinigung des Öls durch Saugsieb im Hauptstrom und Mikrofilter im Nebenstrom; völlige Abkapselung gegen Staub und Feuchtigkeit; Hydrauliktank mit Druckregulierung und Sicherheitsventil; leichte Zugängigkeit und Wartung.

Fortschrittliche Ladeeinrichtung

Einzyylinder-Kipphydraulik mit wenig Verschleiß- und Schmierstellen; große Schütthöhe und -weite; hohe Reißkraft durch Kraftumkehrung; robuste Stahlausleger; 50-Std.-Schmierung.

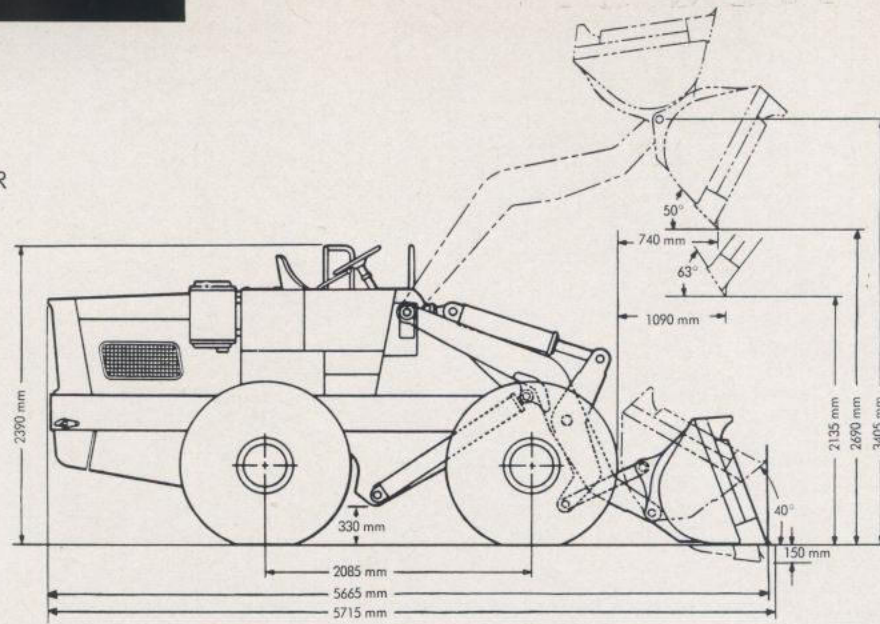
Sichere und leichte Bedienung

Bequemer, verstellbarer Fahrersitz; günstige Anordnung der Bedienungshebel und Meßinstrumente; leichtes Manövrieren durch hydraulische Lenkhilfe; doppeltes Bremspedal, das linke mit Getriebeabschaltung; hervorragende Rundschau; gute Zugängigkeit aller Aggregate.

PAYLOADER H-50B

TECHNISCHE EINZELHEITEN

Abmessungen mit
Standardbereifung 14,00×24-12 PR



Schaufelinhalt 1,2 m³
Nutzlast* 2,45 t

* Die PAYLOADER-Nutzlast ist nie höher als 50% der Kippplast angegeben (gemessen im Schaufelschwerpunkt bei weitester Auslage mit Standardausrüstung ohne zusätzliche Kontergewichte).

Maximale Hubkraft 6,6 t

Motor:
Fabrikat INTERNATIONAL
Modell D-310
Höchstleistung 96 PS
Dauerleistung 87 PS
Nenn Drehzahl 2200 U/min
max. Drehmoment 33,8 mkg
bei 1600 U/min
Anzahl der Zylinder 6
Bohrung 98,4 mm
Hub 111,1 mm
Hubraum 5073 cm³
Druckumlaufschmierung;
Ölbaddluftfilter.

Elektrische Anlage:
Anlasser 12 V, 4 PS
Lichtmaschine 12 V, 160 W
Batterien zwei, 12 V, 90 Ah

Drehmomentwandler:
Hydraulischer Einstufenwandler
Drehmomentsteigerung 2,57 : 1

Getriebe:
Full-Powershift-Getriebe
Fahrgeschwindigkeiten
vorwärts rückwärts
1. Gang 0-6,5 km/h 0-6,8 km/h
2. Gang 0-13,5 km/h 0-16,2 km/h
3. Gang 0-37,3 km/h 0-44,8 km/h

Differential und Endantrieb:
Differential mit automatischem Dreh-

momentausgleich (38%), Planeten-
triebe in allen 4 Radnaben.

Bremsen:
Betriebsbremse
Typ Öldruck
Anordnung Vierrad
Feststellbremse
Typ mechanisch
Anordnung Getriebe

Lenkung:
Hinterradlenkung
Hydraulische Lenkhilfe
Lenkachsen-Pendelwinkel 20°

Wenderadius:
Außenkante Kühlergrill 6320 mm
Außenkante Schaufel 6135 mm

Bereifung:
Standardbereifung 14.00×24-12 PR
vorn/hinten 16.00×24-12 PR
Spezialbereifung 17.50×25-12 PR

Abmessungen:
Spurweite, vorn/hinten 1905/1905 mm
Gesamtbreite, vorn/hinten 2310/2310 mm
Schaufelbreite 2335 mm

Hydraulikanlage:
Geschlossenes System mit Druckregulierung und Unterdruckausgleich.
Hubzylinder: zwei doppelwirkende Zylinder mit 114,3 mm φ verchromte Kolbenstangen.
Schaufelzylinder: ein doppelwirkender Zylinder mit 127,0 mm φ verchromte Kolbenstange.
Pumpe: Flügelpumpe über Nebenantrieb direkt vom Motor.
Steuergerät: Zwei-Schieber-Steuergerät mit Sicherheitsventil.

Hydrauliktank: zylinderförmiger Behälter mit geschlossenem Druckkreis; zwei Feinstfilter im Hauptstrom; Saugsieb; abnehmbarer Deckel mit vollem Gefäßdurchmesser; Ölmeßstab.

Erstfüllung 87 l
Nachfüllung 57 l

Einsatzgewicht: 8,4 t

Serienmäßige Ausstattung:
Verstellbarer Fahrersitz; Arbeits- und Fahrscheinwerfer; 12-Volt-Lichtanlage; Hupe; Spannungsregler; hydraulische 4-Rad-Bremsen mit Druckluftunterstützung; mechanische Feststellbremse am Getriebe; Kaltstarthilfe; Ölbadluftfilter; Patronenfilter für Motor-, Getriebe-, Wandler- und Hydrauliköl; schnell abnehmbare Seitenbleche; Sicherheitsleiter; Getriebeabschaltung durch linkes Bremspedal; abschaltbarer Hinterachsantrieb; 2 doppelwirkende Lenkhilfe-Hydraulikzylinder; Öl-Luftkühler für Getriebe und Wandleröl; Seitenbleche f. d. Motorhaube; Schalldämpfer; Schaufelzähne; eingebauter Werkzeugkasten.
Instrumente: Ölmanometer für Motor, Getriebe (Kupplungsanpreßdruck) und Ladehydraulik; Bremsluftdruckmesser; Motor- und Wandlertemperaturanzeiger; Kraftstoffmesser; Betriebsstundenzähler; Ladekontrollampe; Lichtzündschalter; Schalter für Rückfahrscheinwerfer; Tachometer.

Sonderausrüstung:
Spezielschaufeln; Spezialreifen; Heizung; Fahrerkabine.

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

INTERNATIONAL®
BAUMASCHINEN

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H., NEUSS AM RHEIN

GER 90-S/2