

PAYLOADER H-25B PAYLOMATIC

Technische Einzelheiten

Nutzlast: 1130 kg
Schaufelinhalt (SAE): 0,57 m³
Gesamtabmessungen:
 Breite Vorderräder 1360 mm
 Breite Hinterräder 1100 mm
 Spurweite vorn 1040 mm
 Spurweite hinten 890 mm
 Lenkachsenpendelwinkel 13°

Wenderadius:
 Außenkante Hinterrad 1820 mm
 Außenkante Ladeschaufel 1900 mm
 Außenkante Kühlergrill 2000 mm

Bereifung:
 Vorderräder 7,50 x 16-8 ply
 Hinterräder 6,00 x 9-6 ply

Hydraulikanlage:
 Geschlossenes System mit Druckregulierung;
 Sicherheitsventildruck 1,05 kg/cm²
 Pumpenantrieb durch Kurbelwelle; Zweischiebersteuergerät mit Sicherheitsventil; Ölbehälter elektrisch geschweißt, mit Reinigungsöffnung, Ölmeßstab, Durchlaufleitung und magnetischer Ablassschraube; doppelbeaufschlagte Hydraulikzylinder mit verchromten Kolbenstangen.

Hubzylinder (2) 76,2 mm Ø
 Schaufelzylinder (2) 76,2 mm Ø

Motor:
 Fabrikat INTERNATIONAL
 Modell BD-154 H
 Höchstleistung 43 PS
 bei Nenndrehzahl 2200 U/min
 max. Drehmoment 16 mkg
 bei 1600 U/min 88,9 x 101,6 mm
 Bohrung/Hub
 Anzahl der Zylinder 4
 Hubraum 2524 cm³
 Tankinhalt 36 l
 elektrische Anlage 12 Volt

Hydrostatischer Antrieb:
 Typ HOUGH-Paylomatic
 Geschwindigkeiten vor- und rückwärts:
 1. Gang 3,1 km/h
 2. Gang 16,7 km/h
 Antriebsachse doppelt übersetzt.

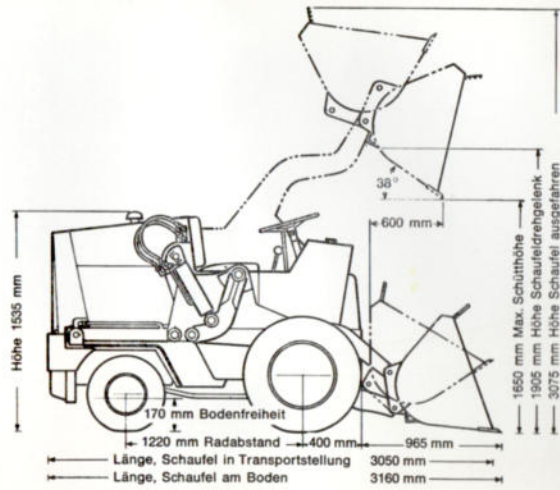
Bremsen:
 Betriebsbremse Vorderrad - hydr.
 Feststellbremse Vorderrad - mech.

Einsatzgewicht: 2810 kg

Serienmäßige Ausstattung:
 Lichtmaschine, Startanlage, Batterie, Hupe
 Spannungsregler, Zweistufen-Trockenluftfilter, Patronenfilter für Motor- und Hydrauliköl, Seitenbleche für Motorhaube, schnell abnehmbare Verkleidungsbleche für Wartungsstellen, hydrostatischer Antrieb, Ölluftkühler für Hydrauliköl, mechanische Feststellbremse, abgedichtete hydraulische Vorderradbremse, Schalldämpfer.

Instrumente: Warnlicht für Lichtmaschine und Oldruck, Anzeiger für Kühlwassertemperatur, Anzeiger für Hydrauliköltemperatur, Warnlicht bei abgeschaltetem hydrostatischem Antrieb.

Sonderausrüstung:
 Waagerechter Auspuff.



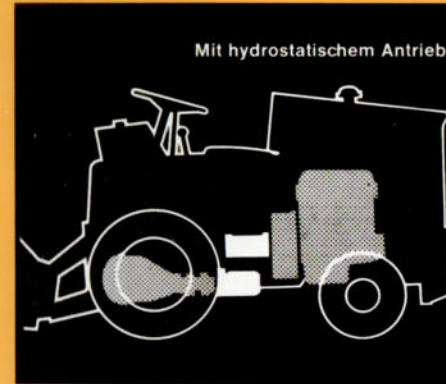
INTERNATIONAL
 BAUMASCHINEN

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H., NEUSS AM RHEIN

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

INTERNATIONAL
 HOUGH

PAYLOADER
H-25B
 PAYLOMATIC



Zügiger Materialumschlag
 auf engem Raum

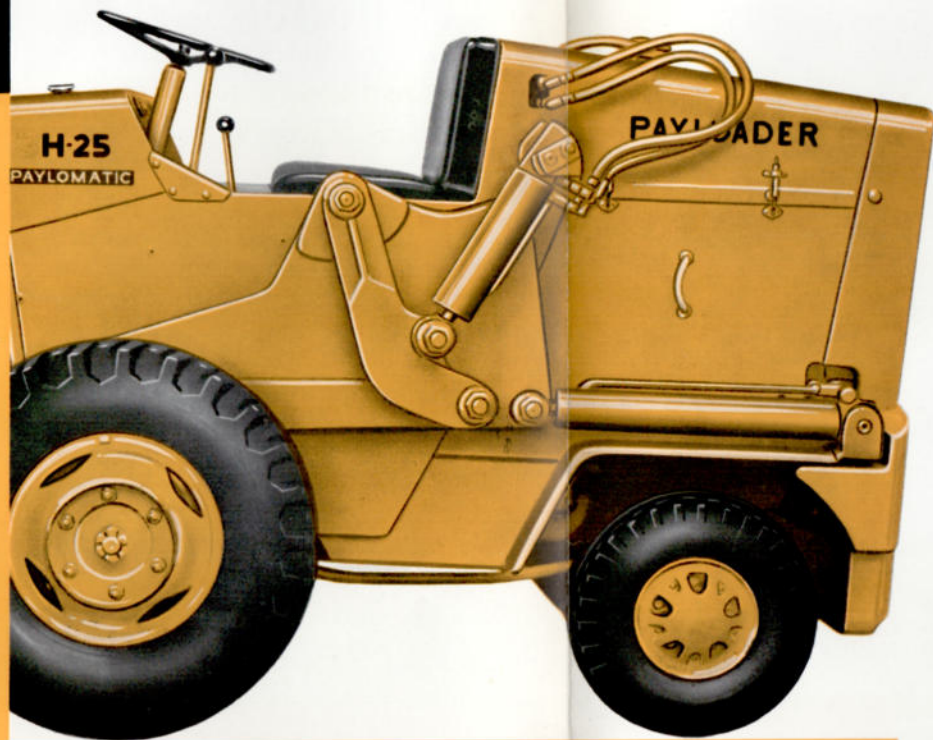


PAYLOADER

H-25 B

PAYLOMATIC

H INTERNATIONAL[®]
MIT PAYLOMATIC



Jetzt können Sie den Kostenfaktor Materialumschlag entscheidend beeinflussen

Mit dem PAYLOADER H-25 B. Er wurde speziell für die Bedingungen des innerbetrieblichen Materialumschlags entwickelt. Für Gießereien, für Hüttenwerke, für die keramische Industrie – aber auch zum Entladen von gedeckten Waggons und zum Beschicken des Greifers in den Zwischendecks von Frachtdampfern. Und ... für Ihren Betrieb, wenn Sie Schüttgüter unter beengten Raumverhältnissen laden und transportieren müssen.

Unter solchen Bedingungen hat der Vorläufer des H-25 B, der HAD, bis zu 60% Kosteneinsparung erzielt. Der H-25 B arbeitet noch zügiger mit dem hydrostatischen Antrieb.

Er spart Geld, weil er Dutzende Arbeitskräfte ersetzt. Er spart Zeit, weil er schnell und zügig arbeitet. Er spart Platz, weil er kompakt gebaut ist. Er spart Umwege, weil er ungehindert enge Einfahrten und schmale Gänge passieren kann. Er kann die verschiedenartigsten Materialien mit einem Minimum an Schüttverlust verlagern: Steinzeug, Ton und Schamotte, zähe Schlackemassen, aber auch sperrigere Ladegüter und feinstes Schüttgut wie Formsand und Kunstdünger.

Ausschlaggebend für das hohe Leistungsvermögen des H-25 B ist das hydrostatische Getriebe.

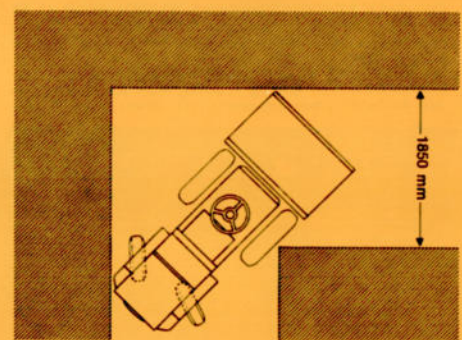
beim hydrostatischen Drehflügel-Steuerventil und Hydraulikmotor. Die Pumpen: einer zum Schürfen wird mit den Hydraulik- die Vorderachse die große Pumpe

zusätzlich über das Steuergerät automatisch eingeschaltet: so wird durch die größere Fördermenge die Geschwindigkeit erhöht. Zum Rückwärtsfahren wird der Ölstrom zum Hydraulikmotor über das Steuerventil umgekehrt. Für die Tandempumpe und den Ölmotor sind Reparaturpackungen erhältlich, die eine Laufbuchse, einen Rotor und die Drehflügel mit Nebenteilen enthalten. Eine Generalreparatur nimmt nur einen geringen Teil der Zeit in Anspruch, der für eine Getriebeüberholung nötig wäre.

PAYLOADER

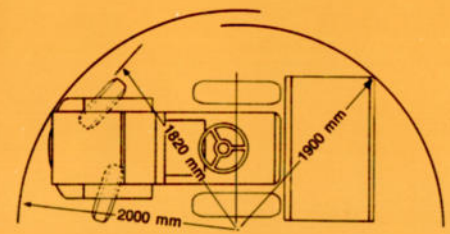
H-25 B

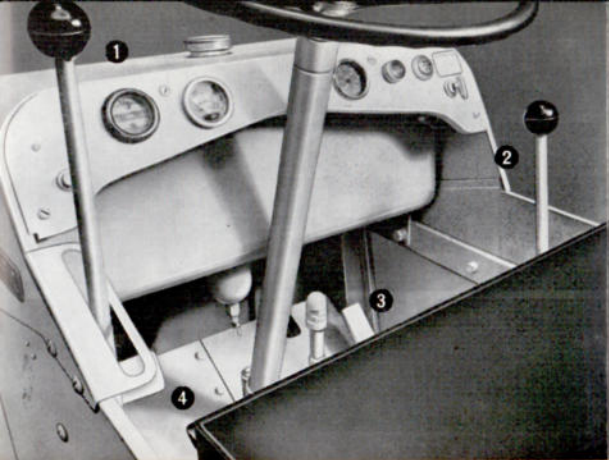
PAYLOMATIC



Wendig auf engstem Raum

Beengte Raumverhältnisse, schmale Durchgänge – speziell dafür wurde der H-25 B in seinen Abmessungen und in seiner Wendigkeit ausgelegt. Er hat einen sehr kleinen Wenderadius (außen 2 m). Er kann Einfahrten von nur 1,80 m Breite ungehemmt passieren und in 2 m breiten Gängen noch zügig arbeiten. Der hydrostatische Antrieb gestattet es dem Fahrer, solche Manöver schnell und sicher durchzuführen, ohne sich anzustrengen. Rechtwinklige Gänge kann der H-25 B bis zu einer Mindestbreite von 1,85 m passieren.





PAYLOADER INTERNATIONAL[®]

H-25B MIT PAYLOMATIC

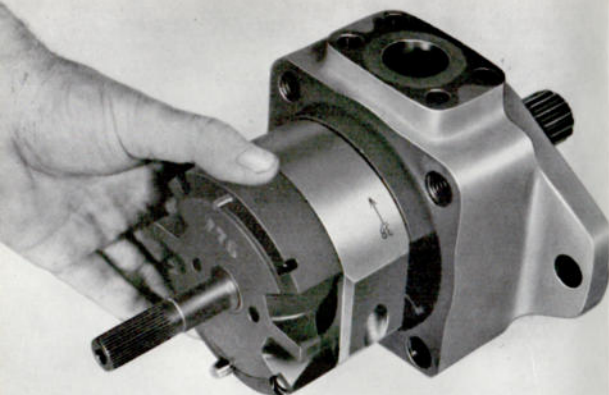
Hydrostatischer Antrieb mit einem Hebel zu bedienen

1) Ein einziger Hebel reguliert Fördermenge (Geschwindigkeit) und Strömungsrichtung (Vor- und Rückwärtsfahrt). Herunterschalten in den Arbeitsbereich oder Heraufschalten in den Transportbereich sind überflüssig; der Geschwindigkeitswechsel geschieht vollautomatisch.

2) Alle Funktionen der Ausleger und der Schaufel – wie Heben und Senken, Laden und Schütten – werden ebenfalls mit nur einem Hebel gesteuert.

3 und 4) Zwei Pedale – rechts Gas, links für die sicher ansprechende Öldruckbremse – das ist alles. Der Fahrersitz hat eine bequeme Rückenstütze.

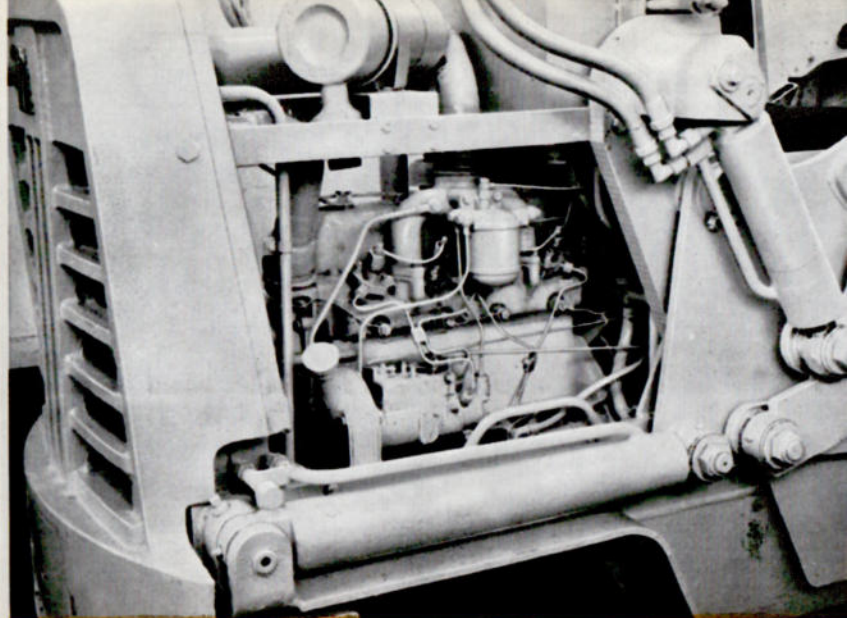
Nicht einmal die Hälfte der üblichen Kraftübertragungsorgane hat der hydrostatische Antrieb: eine Tandemhydraulikpumpe treibt direkt einen Hydraulikmotor an; der wiederum wirkt über das Differential auf die Antriebsachse. Erreicht werden dadurch: größere Zuverlässigkeit, schnellere Beschleunigung, erhöhte Einsatzbereitschaft und weniger Wartung.



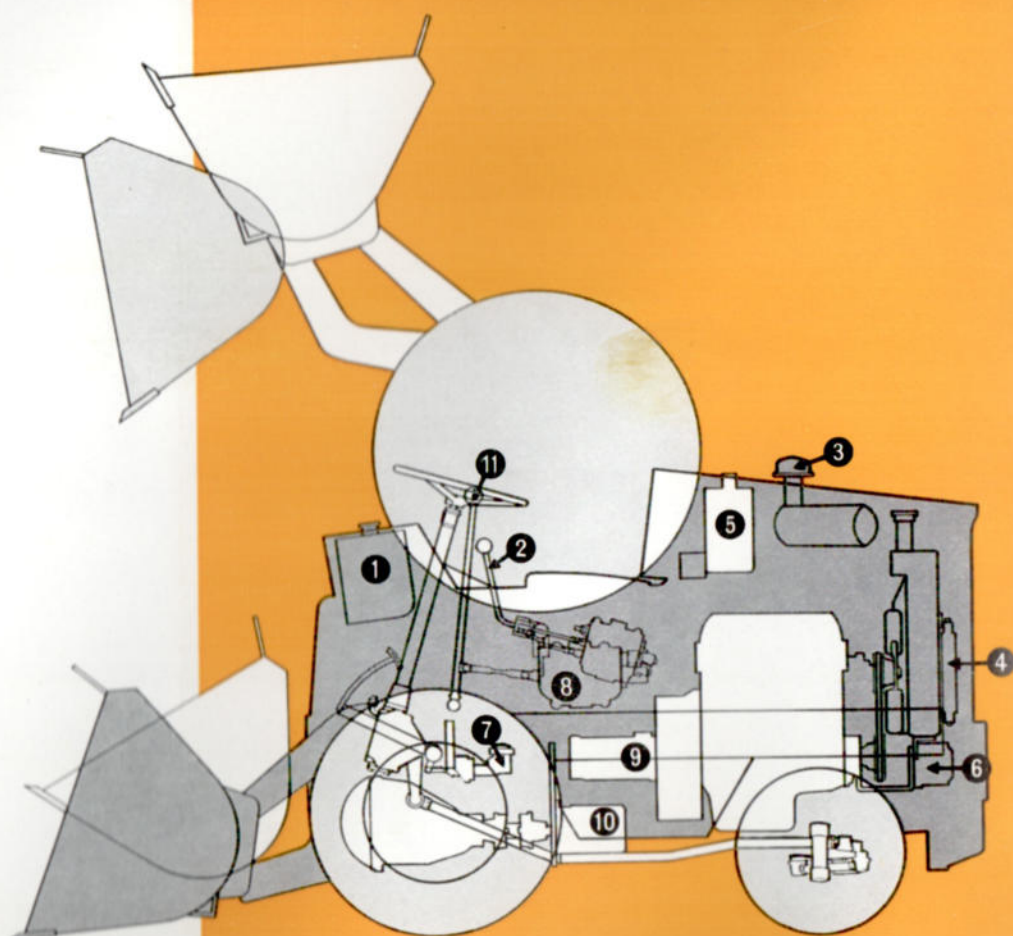
Getriebe und Drehmomentwandler entfallen beim hydrostatischen Antrieb. Er hat nur drei Elemente: eine Drehflügel-Tandempumpe (vom Motor getrieben), ein Steuerventil und eine einstufige Drehflügelpumpe als Hydraulikmotor. Die Tandempumpe besteht aus zwei Drehflügelpumpen: einer größeren und einer kleineren. Beim Laden und Schürfen wird die große Pumpe abgeschaltet. Die kleinere treibt den Hydraulikmotor an, der die Kraft auf das Differential und die Vorderachse überträgt. Für Transportfahrten wird auch die große Pumpe

zusätzlich über das Steuergerät automatisch eingeschaltet: so wird durch die größere Fördermenge die Geschwindigkeit erhöht. Zum Rückwärtsfahren wird der Ölstrom zum Hydraulikmotor über das Steuerventil umgekehrt. Für die Tandempumpe und den Ölmotor sind Reparaturpackungen erhältlich, die eine Laufbuchse, einen Rotor und die Drehflügel mit Nebenteilen enthalten. Eine Generalreparatur nimmt nur einen geringen Teil der Zeit in Anspruch, der für eine Getriebeüberholung nötig wäre.

- 1 Kraftstofftank: Fassungsvermögen 36,4 l – 8 Std. Einsatz ohne Nachtanken
- 2 Einhebelbedienung für alle Funktionen der Ladeausleger und der Schaufel
- 3 Zweistufiger Trockenluftfilter
- 4 Getrenntes Kühlsystem für das Hydrauliköl
- 5 Durchlauffilterung des Hydrauliköls im Ölbehälter – Filter leicht auswechselbar
- 6 Hydraulikpumpe für die Ladehydraulik – bequem zu erreichen nach Entfernen einer Abdeckung



Der starke 6-Zylinder-Dieselmotor BD-154 H leistet 43 PS bei 2200 U/min. Sein maximales Drehmoment von 16 mkg erreicht er bei 1600 U/min. Die Vorglühanlage gewährleistet sicheren Start.
Der H-25 B hat an der Schneidkante der Ladeschaufel eine Reißkraft von 1360 kg – genug Kraft zum Losbrechen und Aufnehmen von schwerem und zähem Material. Die



beweglichen Teile der Ausleger bleiben in allen Hubstellungen außerhalb des Sichtfeldes des Fahrers auf den Arbeitsbereich.
Größte Ladehöhe ist 2 Meter. Bei maximaler Schütthöhe ist die Schütthöhe noch 60 cm; so wird der Fahrer nie gefährdet. Auch bei voll ausgefahrener Schaufel ist die Stabilität des H-25 B dank seiner ausgewogenen Konstruktion noch gesichert.

- 7 Hauptbremszylinder leicht zugänglich nach Abnehmen des Bodenbleches
- 8 Hydraulisches Steuergerät für hydrostatischen Antrieb mit automatischer Schaltung
- 9 Hydraulische Drehflügelpumpe für hydrostatischen Antrieb
- 10 Vickers-Flügelzellenmotor für beide Drehrichtungen
- 11 Alle Funktionen des Antriebs und des Fahrtrichtungswechsels werden mit einem Hebel gesteuert

