

INTERNATIONAL HOUGH

PAYLOADER H-65B

Höchstleistung	130 PS
Dauerleistung DIN	112 PS
Schaufelinhalt	1,6 m ³
Nutzlast	3,175 t
Fahrgeschwindigkeiten max.	
vorwärts	33,5 km/h
rückwärts	40,0 km/h
Einsatzgewicht	9,1 t



Cummins-6-Zylinder-Dieselmotor JN-130-CI

130 PS max. bei 2200 U/min; max. Drehmoment 44,2 mkg bei 1600 U/min; Druckumlaufschmierung; Trockenluftfilter.

Hydraulischer Drehmomentwandler

Einstufen-Einphasenwandler; volle Ausnutzung der Motorkraft durch optimale Drehmomentssteigerung; getrennt vor dem Ventilator angebrachter Ölkühler verhindert übermäßige Öl-erhitzung.

Full-Powershift-Getriebe

3-Gang-Wendegetriebe mit ständig im Eingriff befindlichen Zahnradern; Schaltung über hydraulisch betätigte Lamellenkuppelungen; direkter Gangwechsel in jeder Fahrtrichtung ohne zu kuppeln.

Planetenübersetzung in den Radnaben

Stoßfreies Anfahren unter Last; Steigerung des Drehmoments durch Planetensatz im Endantrieb; Entlastung der Antriebs- und Übertragungsorgane.

Günstige Gewichtsverteilung

Gleichmäßige Belastung der Vorder- und der Hinterachse; tiefer Schwerpunkt; ausgezeichnete Geländegängigkeit.

Geschlossenes Hydrauliksystem

Hydrauliktank mit Druckregulierung und Unterdruckausgleich; völlige Abkapselung gegen Staub und Feuchtigkeit; Saugsieb und Feinfilter sorgen für gründliche Reinigung des Hydrauliköls.

Fortschrittliche Ladeeinrichtung

Robuste Kastenprofil-Stahlausleger; Einzylinder-Kipphydraulik; hohe Reißkraft durch Kraftumkehrung; große Schütthöhe und -weite.

Leichte Bedienung

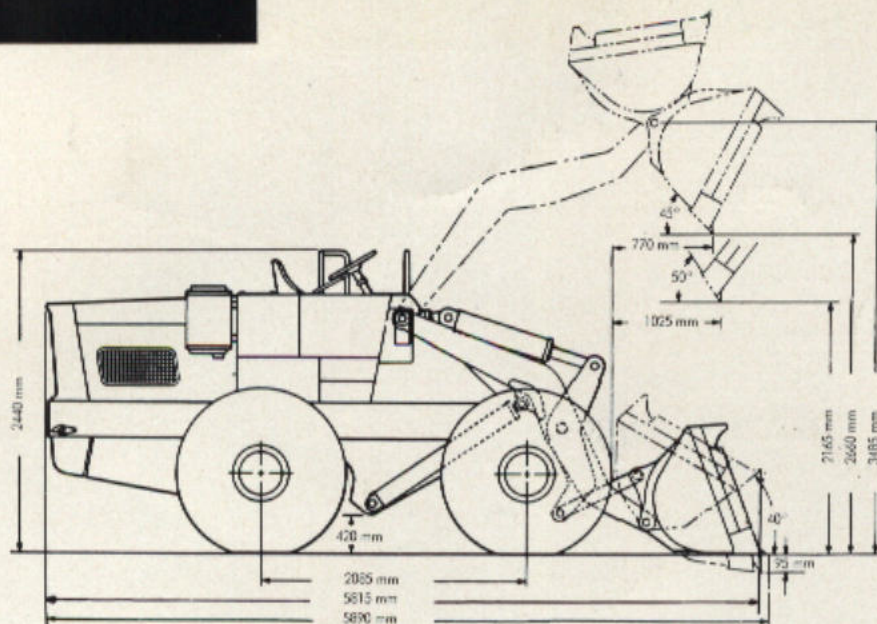
Geschickte Anordnung aller Bedienungshebel und Meßinstrumente; hydraulische Lenkhilfe; doppelte Bremspedale, links mit Getriebeabschaltung; ungehinderter Einstieg; bequemer, verstellbarer Fahrersitz; hervorragende Rundumsicht; gute Zugängigkeit aller Wartungsstellen.

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY · NEUSS/RHEIN



PAYLOADER H-65B

TECHNISCHE EINZELHEITEN



Abmessungen mit 1,6 m³ Standardschaufel und 16.00×24-12 PR Bereifung

Schaufelinhalt SAE

Nutzlast **1,6 m³**
3,175 t
DIE PAYLOADER-Nutzlast ist nie höher als 50 % der Kippplast angegeben (gemessen im Schaufel-schwerpunkt bei weitester Auslage ohne zusätz-liche Kontergewichte).

Motor:

Fabrikat CUMMINS
Modell JN-130-CI
Höchstleistung 130 PS
Dauerleistung DIN 112 PS
Nenn Drehzahl 2200 U/min
max. Drehmoment 44,2 mkg
bei 1600 U/min
Anzahl der Zylinder 6
Bohrung 104,8 mm
Hub 127 mm
Hubraum 6572 cm³
Druckumlaufschmierung; Trockenluft-
filter; 12-Volt-Licht- und Startanlage.

Drehmomentwandler:

Einstufen-Einphasenwandler 330 mm \varnothing
Drehmomentsteigerung 2,72 : 1

Getriebe:

Schnellschalt-Wendegertriebe
(Full-Powershift)
Fahrtgeschwindigkeiten in km/h
Gang vorwärts rückwärts
1. 0-5,5 0-6,7
2. 0-12,1 0-14,5
3. 0-33,5 0-40,0

Achsen:

Differentialachsen; Planetentriebe in
allen 4 Radnaben.

Bremsen:

Betriebsbremse
Typ druckluftunterstützte
Hydraulikbremse
Anordnung Allrad

Feststellbremse

Typ mechanisch
Anordnung Getriebe

Alle Angaben und Abbildungen sind annähernd und unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Lenkung:

Hinterradlenkung
Hydraulische Lenkhilfe
Lenkachsen-Pendelwinkel 20°

Wenderadius:

Außenkante Kühlergrill 6450 mm

Bereifung:

Standard, vorn/hinten 16.00×24-12 PR
Spezial, vorn/hinten 16.00×24-16 PR
17.50×25-12 PR
20.50×25-16 PR

Abmessungen:

Spurweite vorn/hinten
bei Standardbereifung 1970 mm
bei Spezial 20.50×25-16 PR 2070 mm
Gesamtbreite
bei Standardbereifung 2440 mm
bei Spezial 20.50×25-16 PR 2615 mm
Schaufelbreite 2615 mm
Maximaler Schüttwinkel 50°

Hydraulik-Anlage:

Geschlossenes System mit Druckregu-
lierung und Unterdruckausgleich
Druck im Ölbehälter 1,75-2,1 kg/cm²
Druck der Ladehydraulik 127 kg/cm²

Hubzylinder:

Zwei doppeltwirkende Zylinder mit
verchromten Kolbenstangen
Durchmesser 114,3 mm

Schaufelzylinder:

Ein doppeltwirkender Zylinder mit ver-
chromter Kolbenstange
Durchmesser 127,0 mm

Pumpe:

Flügelpumpe über Nebenantrieb

Steuergerät:

Zwei-Schieber-Steuergerät mit Sicher-
heitsventil

Hydrauliktank:

Zylinderförmiger Behälter mit geschlos-
senem Druckkreis. Drei Feinstfilter im
Hauptstrom; Saugsieb; abnehmbarer
Deckel mit vollem Gefäßdurchmesser;
Ölmeßstab.

Einsatzgewicht:

Mit Standardschaufel und
-bereifung 9,1 t

Serienmäßige Ausstattung:

Verstellbarer Fahrersitz; Arbeits- und
Fahrscheinwerfer; 12 V Elektrische An-
lage; elektrisches Horn; Spannungs-
regler; Allrad-Druckluftbremsen; me-
chanische Feststellbremse am Getriebe;
Kalatstarthilfe; Trockenluftfilter; Patro-
nenfilter für Motor-, Getriebe-, Wan-
dler- und Hydrauliköl; schnell abnehmbare
Motorhaubenseitenbleche; Sicher-
heitsleiter; Getriebeabschaltung durch
linkes Bremspedal; abschaltbarer Hin-
terachsantrieb; zwei doppeltwirkende
hydraulische Lenkhilfeszylinder; Öl-
kühler für Getriebe- u. Wandleröl; Schall-
dämpfer; Motorbremse; Geräusch-
dämmeinrichtung.

Instrumente:

Ampèremeter; Anzeiger für Motoröl-
druck, Bremsluftdruck, Kühlwassertem-
peratur, Drehmomentwandler- und Hy-
drauliköltemperatur, Ladehydraulik u.
Kupplungsanpreßdruck; Betriebsstun-
denzähler.

Sonderausrüstung:

Radabdeckungen; Spezialschaufel;
Spezialreifen; schwenkbarer Arbeits-
scheinwerfer; Fahrerkabine.

INTERNATIONAL®
BAUMASCHINEN

INTERNATIONAL HARVESTER COMPANY M.B.H., NEUSS AM RHEIN

GER 72-S