

DEERING

Schwadenrechen

vereinigt mit Heuwender und Schwadenstreuer

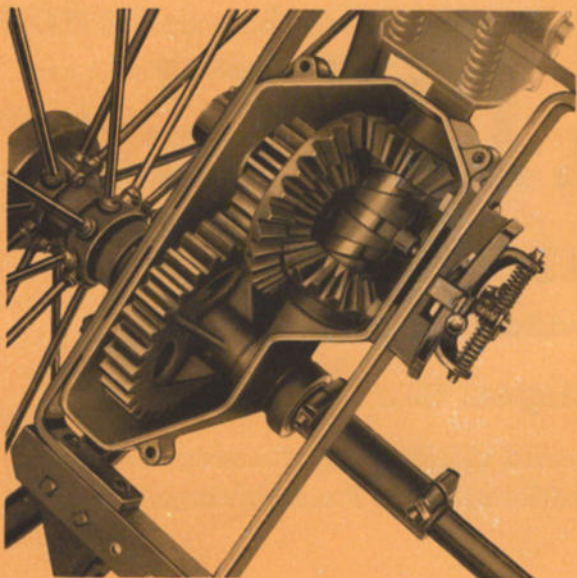
erleichtern u. beschleunigen die Heuernte

Nr. 21 Zweispänner, 2,00 m Arbeitsbreite u. 2,50 m Trommellänge

Nr. 22 Einspänner, 1,50 m Arbeitsbreite u. 1,90 m Trommellänge

Deutsches Erzeugnis





Einblick in den geöffneten Getriebekasten, in dem das Triebwerk vor Schmutz geschützt im Ölbad läuft

Der DEERING S mit Ölbad-Getriebe und erleichtert und bescl

Triebwerk und Kupplung arbeiten im ölgefüllten Getriebekasten

Die Zahnräder, die Kupplung und die Gegenwellen sind in einem ölgefüllten Getriebekasten vereinigt, der als Ganzes in den Rahmen eingebaut ist und der Triebwerk und Kupplung die richtige Lage sichert.

Durch eine einmalige Füllung ist der Getriebekasten für das ganze Jahr mit Öl versorgt. Da Schmutz und Grasteilchen nicht in das Triebwerk eindringen können, bleibt die Maschine auch nach längerer Gebrauchszeit leichtzünftig u. verschleißf

Gründliches, dabei bequemes Schmieren mit der Fettpresse

Alle Schmierstellen außer dem Getriebekasten werden mit der Fettpresse sauber und schnell geschmiert. Das in die Lager hineingepresste frische Fett drückt das verbrauchte Fett aus diesen hinaus.

Heu mit hohem Nährwert braucht viel Pflege

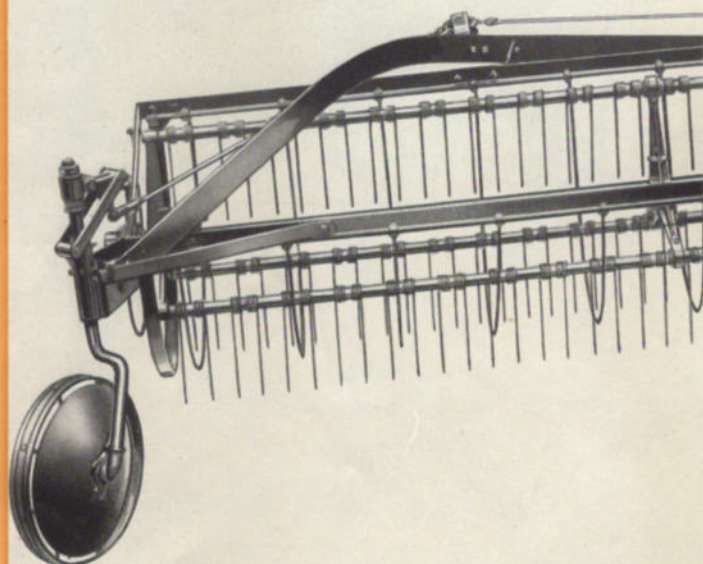
Fleißig muß gewendet werden. Denn je schneller das Heu trocknet, desto geringer die Nährstoffverluste. Wenn auch Arbeitskräfte knapp sind: die Arbeit wird zur rechten Zeit geschafft, wenn ein DEERING Schwadenrechen hilft, der nur einen Mann zur Bedienung braucht.

3 verschiedene Arbeiten mit nur 1 Maschine

Das Schwadenstreuen
erfolgt nach dem Grasmähen. Die in der Wendestellung laufende Trommel wird so hoch eingestellt, daß die Zinken die vom Grassmäher geschnittenen Schwaden zum Trocknen wieder breitstreuen.

Das Heuwenden
erfolgt mit rückwärts laufender Trommel. Die Arbeitsweise der Maschine ist vorzüglich. Das gewendete Heu wird etwas nach der Seite auf trockenen Boden gebracht.

Das Schwadenrechen
erfolgt mit vorwärts laufender Trommel. 2 Kästen gestatten das Arbeiten in 2 verschiedenen Arbeitsbreiten.



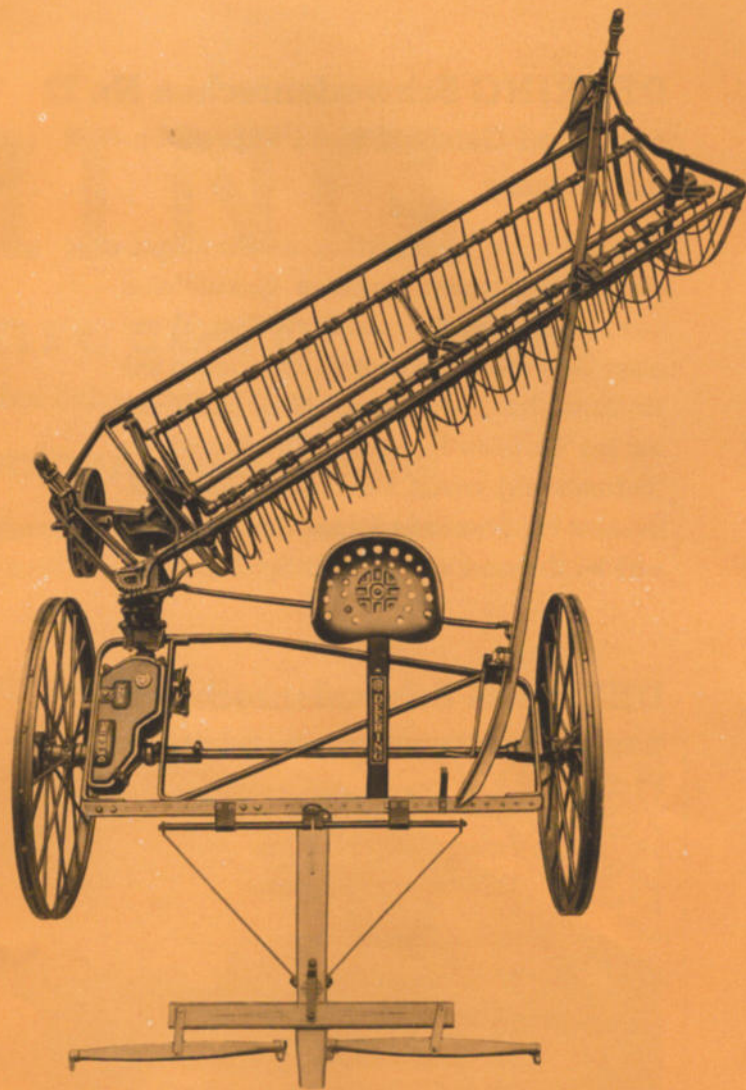
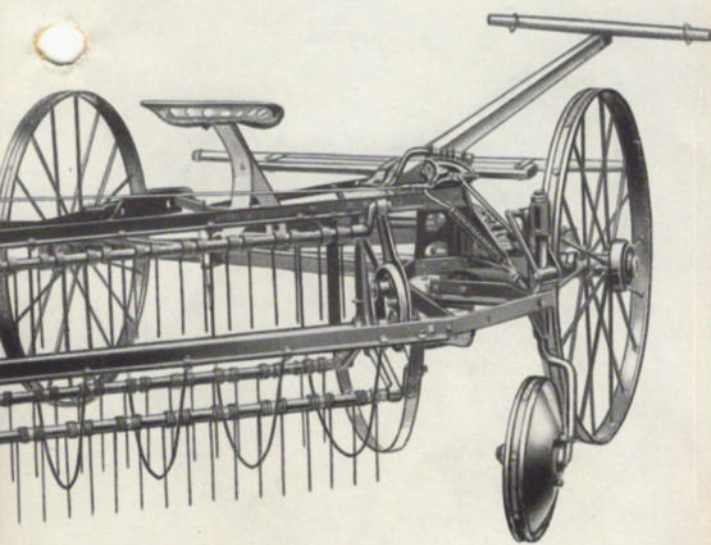
Schwadenrechen Nr. 21

Fettpressen-Schmierung vereinfacht die Heuernte

Denkbar beste

Zinkentrommel-Konstruktion

Die an beiden Enden durch Tragräder gestützte lange Zinkentrommel läßt sich allen Bodenunebenheiten gut anpassen. Die widerstandsfähige Trommelachse aus Stahlrohr läuft an beiden Enden in Rollenlagern, ebenso die Exzenterrollen, die die Zinkenträger führen. Die Zinkenträger aus Stahlrohr tragen an dem einen Ende gefenkgeschmiedete Antriebskurbeln, an dem anderen kaltgezogene Stahlzapfen. Die Zinken sind aus bestem Federstahl. Die Stellung der Trommelachse zur Fahrachse wurde in langen Versuchen als die geeignetste für gute Wende- und Rechenarbeit ermittelt.



Alle Bedienungshebel sind leicht vom Fahrersitz aus zu erreichen. Die Anspannvorrichtung ist durch Verschieben eines Stiftes bequem seitlich verstellbar

Alle Bedienungsgriffe vom Sitz aus

Um die Zinkentrommel in Arbeits- oder Transportstellung zu bringen, braucht der Fahrer den Sitz nicht zu verlassen. Der Schalthebel und der Exzenterhebel zur Umstellung von der Wende- auf die Rechenarbeit und umgekehrt liegen bequem erreichbar zur rechten Hand des Fahrers, ebenso die Handkurbel zur Höher- oder Tieferstellung der Zinkentrommel.

DEERING Schwadenrechen Nr. 21

DRP. 561 580, DRGM. 1 325 084

Arbeitsbreite: 2,00 m

Trommellänge: 2,50 m

Zinkenabstand: 65 mm

Reguläre Ausrüstung:

Zweispannvorrichtung

Sonderausrüstung:

Einspannvorrichtung

Windschutzvorrichtung DRGM. 1 268 813

DEERING Schwadenrechen Nr. 22 mit Ölbad-Getriebe und Fettpressen- Schmierung

Die Zahnräder, die Kupplung und die Gegenwellen sind in einem ölgefüllten Getriebekasten vereinigt, der durch eine einmalige Füllung für das ganze Jahr mit Öl versorgt ist. Die Bauart und die Arbeit der Zinkentrommel ist die gleiche wie auf den Vorseiten beschrieben. Der Antrieb der Zinkentrommel erfolgt durch eine Kette. Entsprechend der Trommelbreite des Modells Nr. 22 wird die Trommel von einem Stützrad getragen.

DEERING Schwadenrechen Nr. 22

DRP. 561 580 und 625 096, DRGM. 1 300 267 und 1 325 084

Arbeitsbreite: 1,50 m
Trommellänge: 1,90 m
Zinkenabstand: 65 mm

Reguläre Ausrüstung:

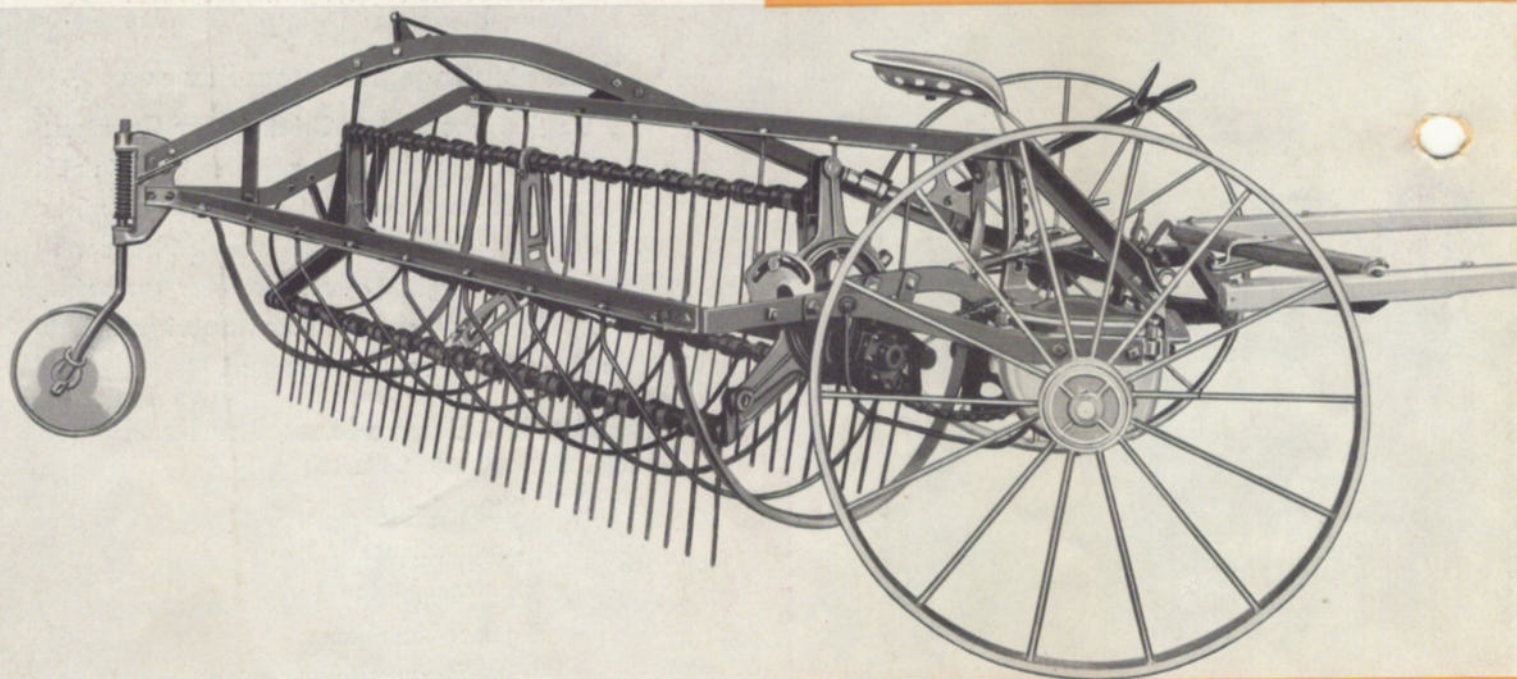
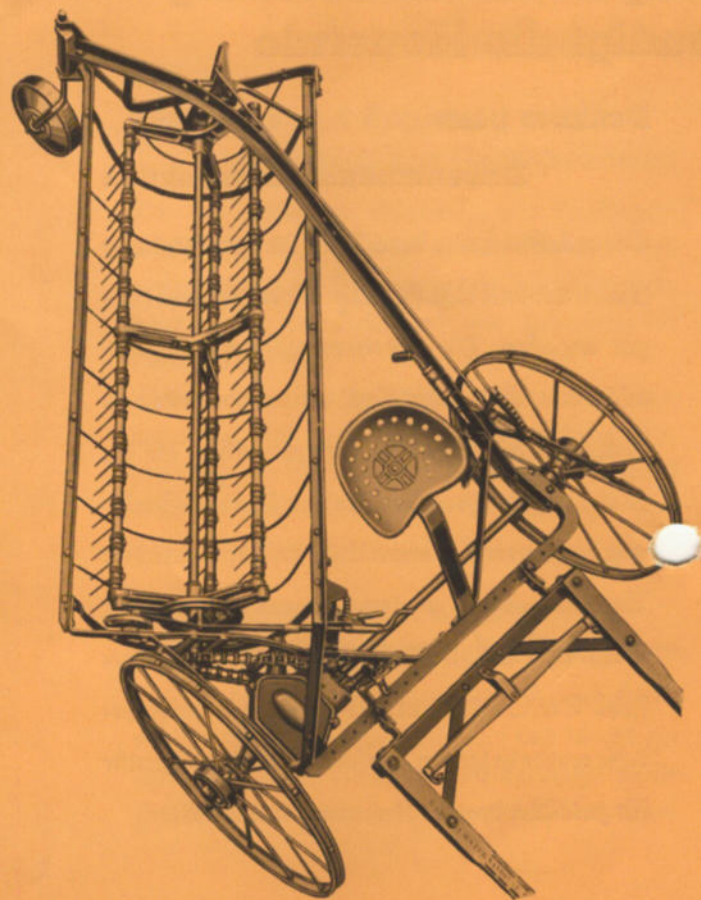
Einspannvorrichtung

Sonderausrüstung:

Zweispennvorrichtung

Windschutzvorrichtung

DRGM. 1 268 813



Gute Maschinen verbessern eine gute Wirtschaft