



Der starke Hauptrahmen aus Stahl ist vernietet und verschweißt. Das große breite Hauptrad läuft auf 2 starken Rollenlagern und Kugeldrucklagern. Ein Erdabstreifer hält die Felge sauber

Verwenden Sie für alle Bindemäher und Zapfwellenbinder

IHACE Bindegarn

DRP. 348 428 und 457 238

denn nur IHACE Bindegarn hat die große Öffnung im Schutzgittermantel, die glatten Ablauf des Fadens sichert.

Kein Zusammenfallen der letzten Lagen, keine Schlingenbildung.

Der Schutzgittermantel steht noch, wenn der Kern des Knäuels abgewickelt ist.

Mehrfache Verstellbarkeit der an der Außenseite gut gefühlten Gaspel und bequeme Anordnung der Bedienungshebel ermöglichen Einstellung für alle Getreideverhältnisse. Alle Bedienungshebel sind aus Stahl. Das Rippen der Plattform und das Verstellen der Gaspel wird durch starke Rückhaltefedern sehr erleichtert.



Die Treibflange mit dem ungeteilten Stahlfederblatt am oberen Ende wird an beiden Enden mit der Fettpresse geschmiert

Elevatoren. Schweres Getreide wird ohne Schwierigkeit durch das Freischweben des oberen Elevators gefördert. Eine Tuchführungsplatte DRGM. 1170186 verhindert den vorschnellen Verschleiß des oberen Elevatorluches. Stählerne Tuchführungen.

Breite Schuhführung für das untere Elevatorluch.

Die Bindertücher sind aus bestem, schwerem Gewebe, in der Längsrichtung verstärkt. Das Plattformtuch ist an den Ranten mit Gurten besetzt.

Für die Treibflange ist an beiden Enden Fettpressenschmierung vorgesehen. Am oberen Ende ein ungeteiltes, durchgehendes Stahlfederblatt.

Die beiden Transporträder laufen auf je 2 Rollenlagern.

Für Bodenantrieb. Als Anhängerbinder für Schlepper ohne Zapfwelle oder als zweiter Binder hinter dem Zapfwellenbinder wird in der gleichen schweren Ausführung der

M^cCORMICK Traktorbinder Nr. 6-T für Bodenantrieb geliefert.



M^cCORMICK

Zapfwellenbinder Nr. 6-T für besonders langes Getreide

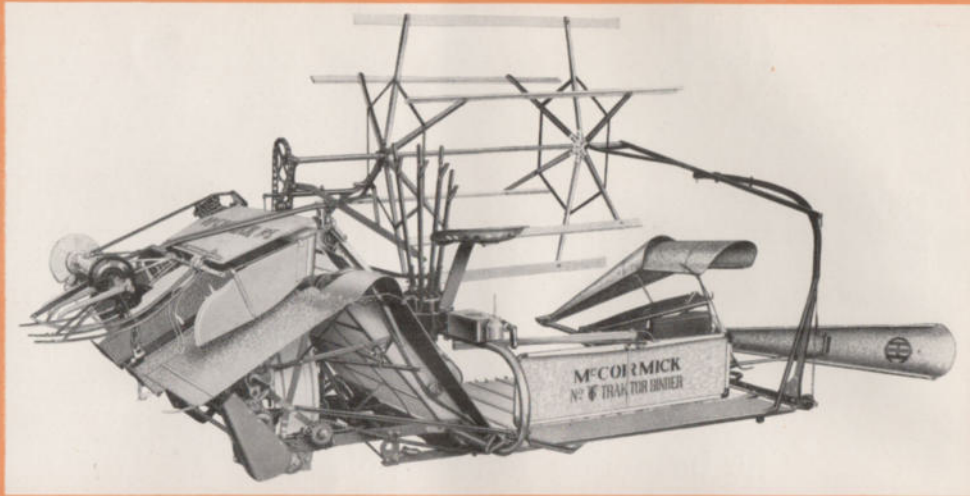
2,10 m (7') rechtsschneidend
2,40 m (8') rechtsschneidend
Mehrere DRGM.

Betriebssichere Maschine zur schnellsten Bergung der Getreideernte

Deutsches Erzeugnis



GUTE MASCHINEN VERBESSERN EINE GUTE WIRTSCHAFT



Schnelle und sichere Getreideernte mit dem Zapfwellenbinder.
Der Zapfwellenbinder wird vom Schlepper gezogen und angetrieben. Der Antrieb des Zapfwellenbinders ist also von der Bodenhaftung des Haupttrades völlig unabhängig. Ein großer Vorteil bei außergewöhnlichen Arbeitsbedingungen. Große Schnittbreite, gleichmäßige und hohe Arbeitsgeschwindigkeit sichern große Flächenleistung und damit schnelle und sichere Getreideernte.

Die Rutschkupplung vor dem Bindeapparat setzt bei Überlastung selbsttätig aus und sichert die Maschine vor Bruch



Schutzverkleidungen erhöhen die Betriebssicherheit. Der Hauptantrieb, der vordere Elevatorantrieb, der Antrieb des Bindeapparates, die Binderantriebsklaue und der Knüpfelantrieb sind gelapfelt.

Zwei Rutschkupplungen sichern die Maschine vor Bruch durch selbsttätiges Ausschalten bei Überlastung (eine hinter dem Schlepper, die zweite vor dem Bindeapparat).

Fettpressenschmierung aller wichtigen Lagerstellen, einschließlich des Knüpfers, bedeutet einfache und bequeme Wartung. Das in die Lager hineingepresste frische Fett drückt das verbrauchte Fett aus diesen hinaus.

Starker Hauptrahmen aus Flach- und Profilstahl vernietet und verschweißt, um jede Verwindung auszuschließen, bildet das Fundament des M^cCORMICK Zapfwellenbinders Nr. 6-T. Plattform, Elevatoren, Bindeapparat, Bindetisch und Strohrohr sind für längstes Getreide bemessen.

Großes, breites Hauptrad, auf 2 starken Rollenlagern laufend. Der in hängigem Gelände auftretende Seitendruck wird durch 2 Kugelrolllager aufgenommen. Zwischen den beiden Gleitringen ist ein Erdabstreifer vorgesehen.

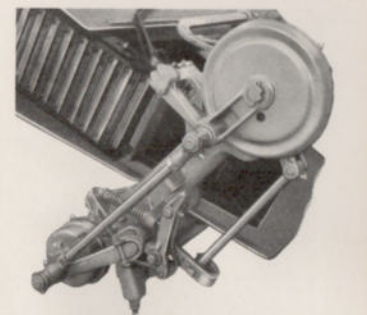
Rollenlager an den wichtigsten Lagerstellen, darunter auch an allen Tuchwalzen, erhöhen die Betriebssicherheit, da sie einen reichlichen Fettvorrat fassen können. An der Hauptantriebswelle laufen die starken Rollenlager in gewalzten Stahlhülsen.

Außerordentlich starker Bindeapparat. Starke gelapfelte Zahnräder für den Antrieb von Bindeapparat und Knüpfers. Schwere Ausführung der stark beanspruchten Binderantriebskupplung. Für jeden Abwerferarm ist ein wirksamer Garbenabstreifer vorgesehen. Pufferlager aus gehärtetem Stahl, durch herausnehmbare Stahlblechlamellen leicht nachstellbar, die Lagergehäusen sind austauschbar.

Geschützte Bindegarnzuführung vor der Binde-nadel. Alle dem Verschleiß durch Bindegarn stark ausgefetzten Knüpferteile und Garnzuführungen sind besonders gehärtet. Die Bindegarnzuführungen in der Binde-nadel sind austauschbar. Ein federnder Fadenspanner hält das Garn immer straff.

Großer Bindegarnbehälter, welcher 3 Änuel faßt.

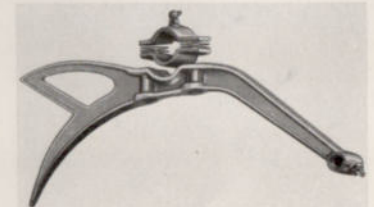
Der umlaufende Stoppelendglätter erzielt bei der hohen Arbeitsgeschwindigkeit glatte Garben.



Die Zahnräder für den Antrieb von Bindevorrichtung und Knüpfers, insbesondere die Binderantriebskupplung, sind stark und gut gelapfelt



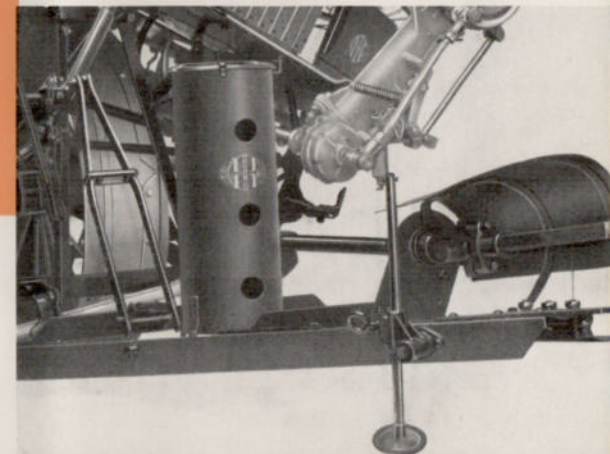
Die Bindegarnzuführung vor der Binde-nadel ist geschützt. Ein federnder Fadenspanner hält das Garn immer straff.



Austauschbare Pufferlager aus Stahl leicht nachstellbar.



Schwere Qualitäts-Rollenkette für den Elevatorantrieb.



Das An- und Abstoppeln ist durch die aufklappbare Stütze bequem.

M^cCORMICK Zapfwellenbinder Nr. 6-T
für besonders langes Getreide
Betriebssichere Maschine / Schnellste Bergung der Getreideernte